

老舗 リブランディング

かつて薬は「子供は」と云つた。その常識を覆し、医薬品を飲みやすくやさしいものへと変ってきたのが、高田製薬である。1895年創業、130年を超える歴史を持つ同社は、さいたま市に本社を構え、従業員790人、年商275億円（2024年度）の中堅の研究開発型製薬会社だ。医療用医薬品に特化し、病院や薬局向けに約300品目

高田製薬 (さいたま市、後発薬の製造販売)



高田製薬がヤクルト本社から販売を
継承した抗がん剤「エルプラット」



高田社長は「選ばれるジェネリックへ」と価値を高めることに挑戦してきた

ナ味が合う」という知見も、科学と経験の融合から生まれたものだ。

はザクハ／本社との提携により健康食品や医薬品の受託生産を開始した。現在は埼玉県内に4つの製造拠点（大宮、大宮第二、北埼玉及び幸手工場）を構え、研究開発と製造を二体化した

安価な後発品ジから脱却に
み、服薬のしき
感を備えた「灘
ネリック」へ、
ることにも挑戦す
る。シス、

「安心品質」「安定供給」
安全情報」という「3つ」
のA」を経営の柱に掲げる
高田製薬。130年を超え
歴史のなかで、同社がリ
ランディングを進める原
因は一貫している。苦みを

ヤクルトから抗がん剤継承

を展開している。代表的なのが、子供向け抗生物質クラリスロマイシンDS（ドライシロップ）「タカタ」。高田製薬は、苦味を抑えた製剤技術を確立し、ジェネリック医薬品の中でも特異な存在感を築いてきた。「小児向けの薬は、飲みやすさが何より大事。苦味をどうマスキングするか、薬の特性を損なわずに味を整えるのが難しく、味を設計する。苦味の度合いに合わせて最適な味を造るノウハウが蓄積されてきた」と高田浩樹社長は語る。

血中濃度や溶解速度など、先発薬の基準をクリアする試験データを満たしながら、子供が嫌がらずに飲める味を設計する。苦味の度合いに合わせて最適な味を造るノウハウが蓄積されてきた

に处方箋医薬品へと舵かじ)を切り、医療現場根ざした企業へと転身。年には医薬品GMP(製管理及び品質管理に関する基準)義務化に対応して、80年に宮工場を整備し、80年に

近年では抗がん剤分野に参入。長年培った注射製剤の技術を応用し、病院用生産難度の高い製剤の開発に挑戦している。2022年にはヤクルト本社から

2010年に社長に就任した高田氏が就任した当時、ジエネリック医薬品のシェアは20・2%（09年9月時点）だった。政府は医療費抑制の観点から、12年度までに30%以上の数量シ

約180社あるが、継続的に新製品の承認を得て安定供給を続けているのは20社前後にとどまる。同社はその一角を占め、24年まで日本ジェネリック製薬協会の藤

（後援）
Sacco 社長、公益資
主義推進協議会会員 加
のかたちだ。

より健康食品や医薬品の受託生産を開始した。現在は埼玉県内に4つの製造拠点（大宮、大宮第二、北埼玉及び幸手工場）を構え、研究開発と製造を一体化した体制を敷く。

同時に、シニア層以外の安価な後発品というイメージから、脱却に長年取り組み、服薬のしやすさや安心感を備えた「選ばれるジェネリック」へと価値を高めることにも挑戦してきたと、吉澤は語る。一方で、後発品の販売額は、2013年には約1兆円を突破するなど、業界の成長性が示すとおり、後発品の市場は、今後も伸びる見込みだ。

「安心品質・安定供給」
安全情報」という「3つ」
「A」を経営の柱に掲げる
「田製薬」。130年を超え
歴史のなかで、同社がリ
ランディングを進める原
は一貫している。苦みを
す技術のよう、医薬品

守り、必要な薬を必要な時に届ける。それが私たちの存在理由です」と高田社長は語る。

年にはヤクルト本社からがん剤の販売を承継し、バーする治療領域を拡大した。

代に処方箋医薬品へと舵（かじ）を切り、医療現場に根ざした企業へと転身。77年には医薬品GMP（製造管理及び品質管理に関する基準）義務化に対応して大宮工場を整備し、80年に

エアを目指す目標を掲げて会
いた。そうした時代にあつて、高田製薬は「品質と安定供給を両立するジェネリック」を掲げ、独自の製剤技術と誠実な生産体制で信頼を築いてきた。「品質を発

長企業として業界を支え
きた。

近年では抗がん剤分野に
参入。長年培った注射製
剤の技術を応用し、病院用
に生産難度の高い製剤の開
発に挑戦している。202

（後援）
Sacco 社長、公益資
主義推進協議会会員 加
のかたちだ。