

会社概要

商号	高田製薬株式会社（TAKATA Pharmaceutical Co., Ltd.）
代表者	代表取締役社長 高田 浩樹
創業	1895（明治28）年2月
設立	1928（昭和3）年11月
資本金	10億8,884万円
決算期	年1回/9月30日
売上高	289億円（2025年9月30日現在）
従業員数	783名（2025年9月30日現在）
事業内容	医薬品の製造・販売、清涼飲料水の製造
本社所在地	〒336-8666 埼玉県さいたま市南区沼影1丁目11-1
生産工場	大宮工場、大宮第二工場、北埼玉工場、幸手工場
営業事務所	さいたま支店



ブランドマーク

ブランドマークの名称は、"サクラ・グローバル"です。日本の企業として、世界中の人びとの健康を願って、高品質で高付加価値な医薬品の開発にチャレンジしてまいります。

本報告書の表紙について

2024年度発行の報告書より、障害のある方々の芸術作品を表紙に掲載しております。今後もさまざまな活動を通じて、誰もが暮らしやすい社会づくりに貢献してまいります。

●制作の背景

色紙やテープなどを用い、形を切り抜いて重ねるコラージュ技法により制作されています。緻密な構成と多彩な色使いによる、独自の表現が特徴です。



「ガラスえらび」 作者：高谷 こずえ（たかや こずえ）

生産工場



大宮工場（さいたま市西区）

▶ 固形製剤・注射製剤の主力工場

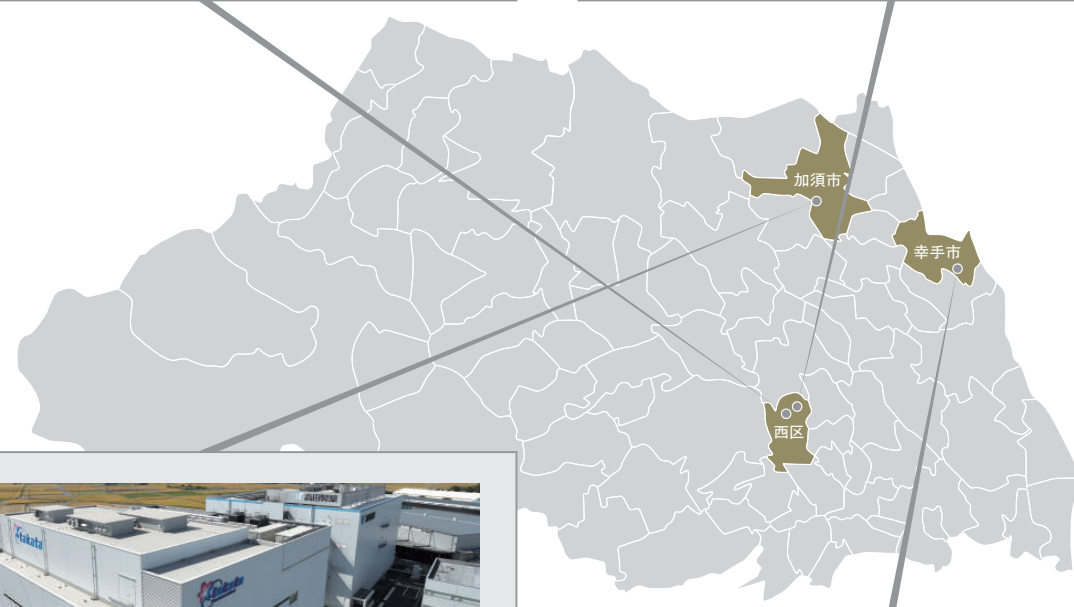
特殊な製剤技術を要する顆粒・DS（ドライシロップ）などの粉状製剤や凍結乾燥製剤など、蓄積された製造ノウハウをもとに最新技術・機器を導入し、更なる充実を目指しています。



大宮第二工場（さいたま市西区）

▶ ステロイド外用剤の専用工場

最新技術を活用した設備の導入および原料から最終包装までの一貫体制によって、高効率な大量生産体制を実現しました。ワンウェイの生産動線や作業室のバリアシステムによる汚染対策など、厳格なGMP対応を実現しています。



北埼玉工場（加須市）

1号棟

▶ 多様化するニーズに応える注射剤専用工場

作業者の介入に起因する微生物汚染の可能性を徹底的に排除すべく、無人搬送、CIP・SIP(定置清浄化・定置蒸気滅菌)、サンプルの自動系外取り出し等を採用した最新工場です。

2号棟

▶ 高活性製剤の生産が可能な注射剤専用工場

高活性レベルカテゴリー5に対応、無菌エリアへの人の介入をなくした高レベルな製造技術を投じ3極およびPIC/S GMPの品質要求に十分応えられる最先端の生産ラインを構築しました。



幸手工場（幸手市）

▶ 高活性製剤対応の内服固形剤専用工場

最新設備の導入と自動化により効率化された最新工場です。3次元フロービンスシステム※による動線（人/物）の完全分離で交差汚染・異物混入を防止しています。

※原料や中間製品を入れる専用容器と自動搬送装置を組み合わせ、工場施設内を上下・左右などの方向に搬送できる装置。