

CSR報告書 2024



—— 人びとの健康を願って ——

高田製薬株式会社

www.takata-seiyaku.co.jp



代表取締役社長からのメッセージ

Top Message

もっと飲みやすく、ずっと使いやすく
人々の健康と幸福を目指し、
製剤技術で新しい価値の追及を続けてまいります。



～2024年5月)」は短期間に13回開催されました。私は日本ジェネリック製薬協会の会長として計3回の会議に参加し、業界を代表して意見を述べました。2024年5月にはその報告書がとりまとめられ、現在はその施策の実現に向けた新たなステージに移行しつつあります。この間に状況を少しでも改善すべく、当社としては限定出荷の解除に向けた増産体制の構築、生産の効率化、情報のタイムリーな開示等に全力で取り組んでまいりました。並行して、品質保証の管理体制を再確認すると共に、コンプライアンス・ガバナンス体制をより強固なものにするべく、社内諸制度の見直しや全従業員を対象としたコンプライアンスに関する定期研修などの取り組みも、継続して行っております。また、注射剤の新たな製造拠点として、昨年7月に竣工した埼玉県加須市にある北埼玉工場2号棟では、一日も早い本格稼働に向け急ピッチで準備を進めています。

前述の日本ジェネリック製薬協会会長ですが、本年5月末をもって2年の任期を無事に満了することが出来ました。これもひとえに、厚生労働省はじめ、多くの関係者の皆様のご指導、温かいご支援とお力添えの賜物であり、心より御礼申し上げます。今後も副会長として、引き続き会員会社の皆様と共に安定供給に向けた取り組みを推進してまいります。

当社は、「研究開発型企業として、常に技術の向上を図り、独創的な製品を開発し、高品質の製品を適正に供給することにより、人々の健康に貢献し、社会的信用を確保するとともに、会社の発展と社員の幸福および協力者の共栄を求めて事業を進める」ことを経営理念に掲げ、独創的なジェネリック医薬品を開発し、高品質の製品を供給するメーカーとして今日まで成長を遂げてまいりました。2028年には創立133年、設立100周年を迎えます。私たちは役員・社員一丸となり、現在の激変する環境を飛躍の好機と捉え、今こそ、あらためてこの理念の意味を再認識し、これまで長年培ってきた経験とステークホルダーの皆様の信頼を力に、ジェネリック医薬品全体の信頼回復に貢献してまいりたいと存じます。

また、環境への取り組みや働きやすい職場づくり等の活動を全社で推進、展開してまいります。

各本部より選抜されたTAGチームは、現在4期目となりました。初期のメンバーが主体となって進めた取り組みは、形を変え全社活動へと発展したものもあり、地域・社会に向けた活動として継続しています。「TAG」というチーム名には、プロレスのタッグマッチのように「タッチして交代する、引き継ぐ」「協力して事にあたる」という意味が込められています。発想の転換や多様なアイデアが生まれる機会を活かし、今後もより多くのパートナーと共に歩みを進めてまいります。

高田製薬は経営理念の実現を通じて、企業価値の向上とサステナブルな社会への貢献を目指してまいります。

代表取締役社長

高田 浩樹

2024年は、元日に能登半島地震が発生し、歴史上稀にみる大変な一年の始まりとなりました。半年が経過した今でも、多くの方が不自由な生活を余儀なくされております。被災された皆様に心よりお見舞い申し上げます。

ジェネリック医薬品は、政府による使用促進策もあり、数量ベースでは医療用医薬品全体の約半数を占め、今や国民の医療に欠かせないものとなっております。低価格で品質が確保されたジェネリック医薬品が広く安定的に供給されることが、国民に良質な医療を提供する観点から強く求められている状況にあります。

このようにジェネリック医薬品の重要性が増している中、相次ぎ発生したジェネリック医薬品メーカーによる不正事案に端を発した品質問題や、これに起因した医療用医薬品の安定供給問題は、依然として収束しておらず、患者様、医療関係者、ステークホルダーの皆様にご心配とご迷惑をおかけする状況が続いております。そのような中ではじまった「医薬品の迅速・安定供給実現に向けた総合対策に関する有識者検討会（2022年8月～2023年6月）」の議論を受けて新設された「後発医薬品の安定供給等の実現に向けた産業構造のあり方に関する検討会（2023年7月

TAKATAの経営理念

Management Philosophy

私たちは研究開発型企業として、常に技術の向上を図り、独創的な製品を開発し、高品質の製品を適正に供給することにより、人々の健康に貢献し、社会的信用を確保するとともに、会社の発展と社員の幸福および協力者の共栄を求めて事業を進めて参ります。

TAKATA3つのA

TAKATA

安心品質……妥協なき高度な品質水準、品質管理への惜しみない尽力

高品質の主原料を厳選して調達し、製品出荷まで全工程を厳しく管理。最新鋭の検査・測定機器の導入で、高度な品質検査を実現しています。

TAKATA

安定供給……急な発注や需要拡大にも対応しうる供給体制

安定供給を続けることは、私たちの使命です。

TAKATA

安全情報……的確に迅速に

ひとりでも多くの人々の健康に貢献したい。日々、情報の提供と収集に努めています。

私たちの使命

- 常に患者さん、医療関係者の声に耳を傾け、ニーズに合った高付加価値な医薬品を提供します。
- 長期にわたり使用され有効性と安全性に優れた医薬品を、経済的・安定的に提供します。
- 常に品質確保に対する高い意識を持ち、信頼される最高品質を目指します。
- 常に独創的な視点を持ち、新たな技術を追求め、より高度な研究開発に取り組みます。
- 良き文化と伝統を継承し、企業価値を持続的に高めます。

ブランドマークについて

ブランドマークの名称は、
"サクラ・グローバル"です。
日本の企業として、世界中の人びとの健康を願って、高品質で高付加価値な医薬品の開発にチャレンジしてまいります。

「サクラマーク」の継承 サクラピンク

高田製薬はこれまでも、"人の心"を大切にする桜を象徴とした「サクラマーク」を社章としてきました。そこには、桜のように"多くの人びとに愛され、信頼される製品"でありたいという願いをこめてあります。良き文化と伝統を継承することを目指し、5つの会社信条を、桜の5枚の花弁で表現しました。

「グローバル企業」として グローバルブルー

グローバル化が進む時代の流れの中で、高田製薬は世界中の人びとに高品質な製品を届けたいと考えています。その意志と責任の象徴として"地球"をデザインしました。

「製薬企業」として タカタブルー

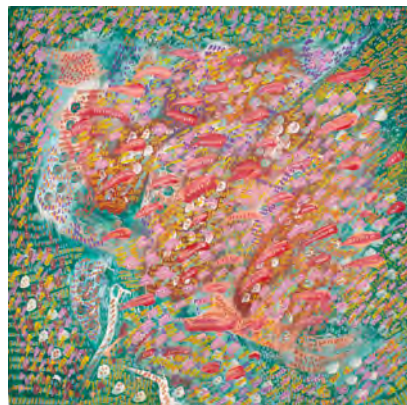
私たちの製品を通じて、人びとの健康に貢献したいと願う高田製薬。その使命を全うするため、常に「誠実」に高い倫理感を持って行動していくことを約束し、この「タカタブルー」で表現しています。

「日の出」=チャレンジ精神

現状に満足せず、新たな分野、より高度な技術へチャレンジしていく。研究開発型企業として独創的で高付加価値な製品の開発を目指す、高田製薬としての確固たる信念を打ち出しました。
※花弁の中は高田製薬の信頼と責任の証しである3つのA(安心品質・安定供給・安全情報)を表現しています。



本報告書の表紙について



今回の報告書より、障害をもつ人たちの芸術作品を表紙に採用しました。これからも様々な活動を通じて、誰もが暮らしやすい社会づくりに貢献したいと考えております。

「海のファンタジー」作者 西川 泰弘（にしかわ やすひろ）様

作品の特徴

点描とストロークにより構成された作品で、作品が完成した後、その時の思いや彼が感動した光景など、完成したイメージからタイトルを付けている様子がある。自然の営みや、広がっていく無限の空間や植物や人間などの有機的な抽象物、さまざまな形態は、アボリジニのアーティストの作品と共通しているコスモロジーを感じると評されている。

Contents

■ 代表取締役社長からのメッセージ	1
■ 経営理念、私たちの使命、編集方針等	2
■ 沿革	4
■ 事業の強みと特徴	6
■ 高田製薬 CSR の推進	8
■ 高田製薬 CSR 重要課題（マテリアリティ）	13
■ SDGs に関連する CSR 重要課題（マテリアリティ）と高田の取り組みについて	14
■ 人事・労務・環境データ一覧	45

編集方針

高田製薬株式会社は、全てのステークホルダーの皆さまに私たちの CSR（Corporate Social Responsibility：企業の社会的責任）の取り組みをお伝えし、理解を深めていただくために、CSR 報告書を発行いたしました。

開示情報に関する注意事項

本報告書には、高田製薬株式会社の過去と現在の事実だけでなく、公開日時点における計画や見通し、経営方針・経営戦略に基づいた将来予測が含まれています。諸条件の変化によって、将来の事業活動の結果や事象が予測とは異なったものとなる可能性があります。

【本件に関するお問い合わせ先】

高田製薬株式会社
コーポレート本部 総務部CSR推進課
e-mail：csr-promotion@takata-seiyaku.co.jp



1895年	2月	東京都淀橋区（現新宿区）に高田益次郎が家庭薬中心に創業
1928年	11月	高田製薬株式会社に変更 代表取締役社長 高田源兵衛就任
1945年	9月	東京都向島区寺島町（現墨田区東向島）に本社移転
1954年	12月	代表取締役社長 関根毅一就任
1960年	9月	代表取締役社長 高田伊之助就任
1964年	2月	埼玉県大宮市（現さいたま市大宮区）大成町に大宮工場竣工
1973年	1月	日本化薬株式会社と販売提携
1975年	12月	塩野義製薬株式会社と販売提携
1977年	7月	埼玉県大宮市（現さいたま市西区）宮前町に大宮工場（GMP適合工場）移転
1980年	7月	東京都台東区鳥越に本社移転
	10月	株式会社ヤクルト本社と販売提携（健康食品）
1985年	6月	代表取締役社長 高田茂樹就任
1994年	1月	幸手研究所・工場竣工

2002年	2月	大宮第二工場竣工
2006年	6月	株式会社ヤクルト本社と販売提携（医薬品）
2007年	3月	北埼玉工場竣工
2010年	12月	代表取締役会長 高田茂樹就任 代表取締役社長 高田浩樹就任
2014年	5月	幸手工場 物流センター棟、内服固形製剤棟竣工
2016年	4月	埼玉県さいたま市南区に本社移転
	6月	東京支店開設
2022年	5月	セオリアファーマ株式会社と資本及び業務提携
2023年	7月	北埼玉工場2号棟竣工
	10月	株式会社ヤクルト本社とエルプラット等のがん関連医療用医薬品の販売移管・承継に関する基本合意書締結（2024年4月販売開始）
	12月	高田ヘルスケアソリューションズ株式会社を設立
2024年	1月	さいたま支店開設



高田ヘルスケアソリューションズ株式会社設立

2023年12月19日にヘルスケア分野における課題解決策を提供することを主な事業とする100%子会社として、高田ヘルスケアソリューションズ株式会社を設立しました。

当社は、小児科領域を強みとした付加価値ジェネリック医薬品をはじめとして、「独創的な製品を開発し、高品質の製品を適正に供給することにより、人々の健康に貢献する」ことを経営理念に掲げ、研究開発型の会社として主に医薬品の研究開発・製造・販売事業を展開しています。昨今、患者様を中心とした医療を実現するためには、医薬品事業だけに留まらず、社会課題の解決に貢献していくことが重要となっております。当社では、医薬品の研究開発・製造・販売事業とは独立した新規事業を推進する組織として、『高田ヘルスケアソリューションズ』を設立し、ヘルスケア分野における課題に対して価値ある解決策を提供することで、人々の健康に貢献してまいります。

【会社概要】

会 社 名：高田ヘルスケアソリューションズ株式会社

経 営 理 念：価値あるヘルスケアソリューションを提供し、人々の健康に貢献します。

所 在 地：埼玉県さいたま市南区沼影一丁目11-1

代 表 者：代表取締役社長 高田 浩樹

設 立 日：2023年12月19日

資 本 金：1,000万円

従 業 員 数：4名

事 業 内 容：ヘルスケア領域におけるソリューションの提供
医薬品、健康食品、医療機器・ヘルスケアデバイスの製造販売

当社との関係：当社100%子会社

【ブランドマーク】



【高田ヘルスケアソリューションズ株式会社ホームページ】

<https://takata-hs.co.jp/>



北埼玉工場2号棟竣工

注射剤の生産拠点である北埼玉工場（埼玉県加須市）の敷地内に、高活性無菌注射剤の生産を可能とする2号棟を2023年7月に竣工いたしました。製造エリアには、抗がん剤などを取り扱うため外部に漏洩させない特殊な製造設備と、注射剤の菌汚染を防ぐため人の介在を極力なくした高レベルな製造技術を投じた生産ラインを構築しました。

生産能力：高活性の凍結乾燥製剤と液剤含めて年間500万バイアル（φ24.3mmバイアル換算）に対応する注射剤専用工場です。将来は一般注射剤の生産も可能なスペースを確保しており、合計で1,000万バイアルの生産能力を発揮します。



事業の強みと特徴



TAKATA 3つのA ① 安心品質

安心な品質基準は、高い水準の品質保証体制が支えています。

高田製薬の品質管理は主原料の調達から始まります。高品質の主原料は国内外から厳選して調達していますが、必要に応じて直接製造元を査察し、高品質を保証しています。

製造工程においては、工程ごとに厳密な工程管理値を設定し規定の値をクリアしたものだけを次の工程に進めるなど、製品の出荷まで全工程を厳しく管理しています。

なかでも一番厳しい基準での管理が求められる注射剤の製造工程では、無菌状態の維持など作業環境の管理にも万全を期しています。常に高度化する GMP[※]への対応を行うとともに、厳しい教育訓練を受けた検査員による厳格な品質管理と最新鋭の検査・測定機器の導入によって、より高度な品質検査を実現しています。このような徹底した品質管理は、高度に連携した品質保証体制により維持され、原料の調達から出荷までの安心な高品質を支えています。

※GMP(Good Manufacturing Practice)

「医薬品の製造管理及び品質管理に関する規制」：高品質の医薬品を製造するために必要な製造所の構造設備や製造管理及び品質管理の全般にわたって、医薬品の製造を行う者が守るべき要件を定めた規則



TAKATA 3つのA ② 安定供給

私たちの安定供給体制は、永年培った製剤技術と最新鋭の設備が生み出しています。

安定供給を続けることは医薬品メーカーとしての使命です。

高田製薬では、さいたま市西区には内服固形製剤、内服液剤、注射剤を製する大宮工場と軟膏、クリーム、ローション剤などの外用剤を製する大宮第二工場、幸手市には、内服固形製剤専用の幸手工場、そして、加須市には凍結乾燥剤・液剤等の注射剤を製する北埼玉工場と埼玉県内に3つの生産拠点を構えています。

埼玉県内に生産拠点を集約することで、それぞれの拠点のコミュニケーションの向上とアクセス性を活かし、高品質な製品の安定供給体制を敷いております。確かな安定供給を維持・遂行するために、生産と出荷の需給バランスをシステムで効率的に管理するとともに、環境変化や MR[※]情報を的確に把握し、綿密に分析して生産計画をコントロールしています。

また、常に内外の状況を確認し、急な発注や需要拡大にも対応しうる供給体制を構築し、安定供給に努めてまいります。

※MR(Medical Representatives) 医薬情報担当者

TAKATA 3つのA ③ 安全情報

安全管理情報を的確に迅速にお届けします。

「優れた医薬品をその情報とともに各医療機関に提供し、ひとりでも多くの人々の健康に貢献する」

高田製薬の MR 及びくすり相談室では、全国各地の医師や薬剤師の皆様は医薬品を適正に使用していただくため、品質、有効性および安全性に関する必要な情報を、より迅速に、より正しくきめ細やかに収集・提供しています。

また、収集された情報は、GVP^{※1}ならびに GQP^{※2}に基づき、安全管理部門や品質保証部門で検討され、医療機関等にスピーディにフィードバックしています。さらにこうした活動を通じて医療現場でお聞きした生の声は、各部署の従業員で構成された VOC^{※3}会議で検討され、製品改良や患者様向け資材の工夫へ反映されます。

医療関係者の皆様の一と言が飲みやすく、扱いやすい独自の新しいジェネリック医薬品の数々を生みだし、ひとつひとつが育薬のための大きな助けともなっているのです。



※1 GVP(Good Vigilance Practice) 医薬品の製造販売後安全管理の基準に関する省令

※2 GQP(Good Quality Practice) 医薬品の品質管理の基準に関する省令

※3 VOC(Voice of Customer) お客様の声

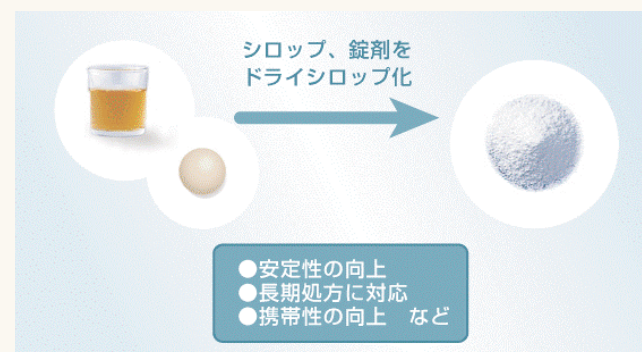
TAKATA 医薬品の工夫

高田製薬は使いやすさ、飲みやすさを「ジェネリック医薬品」に追求しています。

私たちは独創的なジェネリック医薬品を医療の現場にお届けしています。そのために高田製薬はこれまで蓄積してきた製剤技術と先端技術をジェネリック医薬品製剤開発に活用しています。味が苦い、錠剤が大きいなど患者様が服用しにくい、医療関係者が扱いにくいなどの問題を改良し、高田製薬ならではの独創的なジェネリック医薬品を開発しています。

ドライシロップ剤の開発

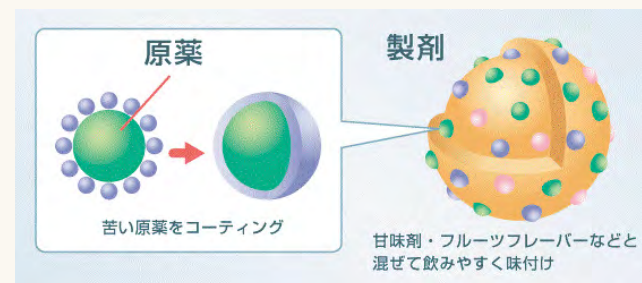
シロップを液状から粉末状に変えるという発想が新しいメリットを生みました。ドライシロップ剤は、水などに溶かして服用する粉の薬です。シロップ剤は冷蔵庫に保管する必要がありますが、粉のドライシロップ剤は一般的にその必要がありません。液状から粉末にしたドライシロップ剤は、1回の服用量ごとに袋に分包されていますので、簡単に学校や職場など、家の外に持ち運ぶことができます。また、錠剤を飲めない患者様も容易に服用できます。



シロップ剤や錠剤のドライシロップ化の例

味の工夫

少しでも飲みやすくするために、さらにひと味工夫を加えています。苦みや、舌触りが悪くてお子さまが嫌がっていたこれまでの薬。その製造方法や添加剤を工夫してお母さん、お父さんが少しでも飲ませやすくなるようにしています。



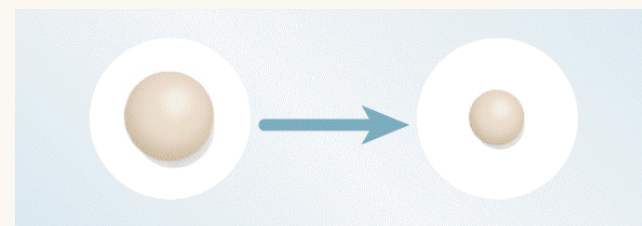
苦味マスキングの例

大きさの工夫

小さすぎてもつまみづらい。大きすぎても飲みづらい。その適度な大きさを追求。錠剤は、一般的に 6mm から 7mm 位の大きさが好まれると言われています。取り扱いや服用しやすい、薬の大きさやかたちを追求して、小さすぎても引っかかる錠剤やカプセル、小さすぎてもつまみにくい、半分になかなか割れない錠剤などを改善しています。

注射剤の開発

1 秒を争う緊急時でも、瞬時に間違いを防げるよう限りない工夫が続いています。投与する液量や種類の取り違い防止を目的とした注射剤へ改善、ガラスのかわりに割れにくく、扱いが容易なプラスチック素材を用いた注射容器を用いるなどしています。



錠剤の小型化の例



CSR※（企業の社会的責任）ビジョン

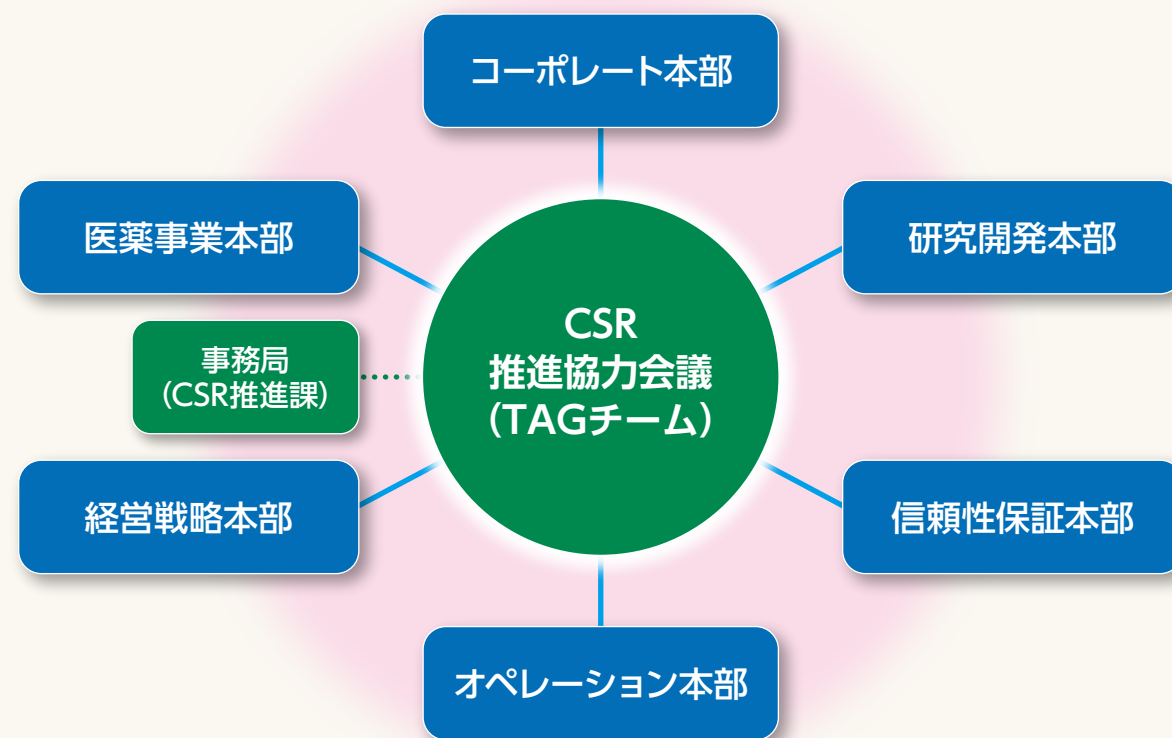
私たち高田製薬は、飲みやすく 使いやすい くすりを提供することで、
患者さんや医療関係者に貢献するとともに、
企業倫理と透明性の維持を図り、地域社会の発展に寄与し、地球環境を守ることで、
すべての人々に信頼される企業を目指します。

※CSR：Corporate Social Responsibility

経営理念の実現を通じて、企業価値の向上とサステナブルな社会への貢献を目指してまいります。

高田製薬では 2019 年 10 月に CSR 推進課を設置しました。そして、社会や環境に対し責任を持った事業活動に取り組む中で、高田製薬の全員がさらなる力を発揮できるよう、翌年 10 月より各本部からの協力メンバーと共に、CSR 推進体制（以下「高田製薬 CSR 推進体制」を参照）を構築しました。この CSR 推進協力メンバーを『TAG（タッグ：引き継ぐ、協力して事にあたるといった意味が込められています）』と名付け、CSR ビジョンの実現に向けて活動しております。

高田製薬CSR推進体制



CSR推進協力会議（TAGミーティング）の活動

月 1 回以上の頻度で各拠点を Web 会議ツールで繋ぎ、TAG ミーティングを開催しております。



TAGチームの活動記録

左記「CSR ビジョン」は高田製薬らしいビジョンになるよう意識して策定しました。次に手掛けたのは、TAG チームで取り組むテーマ決めです。当社とステークホルダーが Win-Win となるようにアイデアを出し合いました。現在の取り組みテーマは以下の通りとなっています。



各取り組みテーマとその概要

おくすり教室

- 工場見学風動画、薬を飲む時間に関するお話の動画を公開
- 小学校に訪問しておくすり教室を開催し、薬についての正しい知識を身に付けてもらう

寄付活動

- 寄付型自動販売機を設置し、その売り上げの一部を、子どもに関する支援団体へ寄付する

障害者支援

- 障害者アートの利活用
- 支援団体が必要としている物資を集め寄贈する

地域貢献・交流

- フードドライブの開催
- 各事業所周辺の催しへの協力

第4期TAGチームスタート

2020年10月のキックオフから3年が経過し、2023年10月から第4期が始まりました。

【今までの取り組み内容】

- ◆ **おくすり教室**
4本の動画を作成
「高田製薬株式会社YouTubeチャンネル」を開設
「南区ふれあいフェア」ブース出展
- ◆ **寄付型自動販売機**
寄付型自動販売機売上の一部を寄付（2回）
- ◆ **障害者支援（寄贈）**
障害者アートの利活用（本CSR報告書表紙にて）
社員の皆さんからシール、折り紙を集め寄贈（2回）
- ◆ **地域貢献、交流**
フードドライブ開催（2回）

※詳細については持続可能な社会への貢献(P26)をご覧ください。



第4期メンバー集合写真

フードドライブ開催

フードドライブとは家庭で使いきれない未使用品や、余っている食品を集めて寄付をする活動です。当時、当社のフードドライブに対しての認知度が高くなかったことから、「子ども食堂」や「フードドライブ」を主催しているさいたま市子ども食堂ネットワーク様にセミナーを開催していただきました。

そして8月21日～8月24日の4日間、各拠点に回収BOXを設置しフードドライブ活動を実施しました。集められた食品、生活雑貨は、(社)埼玉県子ども食堂ネットワーク、(社)さいたま市子ども食堂ネットワークへ寄贈し、そこから主に大宮区：楽しく食育クラブ、南区：だがしカフェ夢はうす、加須市：すくすくひろば、幸手市：あやめ笑顔食堂へ配布されました。



『もったいない』を『ありがとう』へ
子ども食堂へ食品を寄贈する**フードドライブ**活動にご協力ください

提供可能なもの

インスタント食品 レトルト食品 缶詰 調味料 お米 お菓子
乾麺 ペットボトル飲料 常温保存できるもの
生活用品(トイレットペーパー・ティッシュ・消毒液・マスク・筆記用具・文房具) など
※全て未開封 未使用のもの 賞味期限1か月以上

提供不可能なもの

アルコール飲料 生鮮食品 要冷凍食品 要冷蔵食品
大袋に入っている個包装食品(柿の種やお餅などの大袋中の個包装は、提供できません。インスタントの袋種など、お店で個々に販売されているものは、大袋に入っているものでも提供できます)

CSR・SDGsに関する啓蒙

CSR info.の発行

全従業員がCSRやSDGsへの理解を深められるよう、「CSR info.」という情報紙をイントラネットや各事業所掲示板に定期的に掲載しております。当社の取り組み内容だけでなく、世相にあわせ、CSRやSDGsに関する情報を発信する取り組みを行っています。

CSRセミナーの開催

近年取引先からのCSRやサステナビリティに関するアンケートが増えてきています。サプライヤーと良好な関係を築くためにもCSRやサステナビリティについて理解を深めることが重要と考え、今年3月より「CSRセミナー」を開催しています。当社CSRアドバイザーが講師となり、CSR・サステナビリティに関する基礎的な情報、持続可能な調達に係る事項、環境への取り組みや人権尊重をテーマとして、今年度は4回の開催を予定しています。すべてのセミナーは録画した動画を用いたeラーニングシステムにて開催し、従業員がいつでも受講できるような環境となっております。

CSRセミナー開催予定テーマ

第1回	CSRとサステナビリティ
第2回	持続可能な調達方針・調達報告
第3回	環境
第4回	人権尊重



洗濯洗剤、タオルなど生活用品が中心に集まりました。未使用ではありませんが、クリーニング済みの毛布が提供可能との事でしたので、次回の提供を考えています。

大宮工場

本社



文房具から乾麺、飲料水と幅広く集まり、お中元のお菓子も加わって、子供たちが好きそうなものが揃いました。取りに来てくださった子ども食堂の方もとても喜んでくださいました。また、この様な物価高の中でご協力いただきありがたいととても感謝していただきました。

食品ロス削減や節約を意識し、必要な分だけ購入しているご家庭も増えている中、余っているものの寄付を呼び掛けるフードドライブの開催には懸念もありましたが、多くの従業員が協力してくれました。このような活動を継続していけるように、CSR info. や社内報を通じて、社内への情報発信にも力を入れていきます。

SDGsへの貢献

2023年7月31日に埼玉県より「埼玉県SDGsパートナー」として登録されました。埼玉県SDGsパートナー登録制度とは、SDGsに自ら取り組むとともに、その実施内容を公表する県内企業・団体等を県が登録する制度です。本制度は、申請様式を活用し、県内企業等が自ら行う活動とSDGsとの関連性を明確にすることで、県内企業等のSDGs達成に向けた具体的な取り組みを促進すること、また、SDGsの具体的な取り組みにより、企業等の価値向上及び競争力の強化を図るとともに、県が進める「埼玉県版SDGs」を共に推進することを目的としています。

私たち高田製薬は、以下に掲載した取り組み方針のもと、埼玉県SDGsパートナーとして、SDGsの達成に一層力を入れてまいります。



SDGs達成に向けた高田製薬の取組方針

当社は「飲みやすく 使いやすい くすり」を提供することで、患者さんや医療関係者に貢献するとともに、企業倫理と透明性の維持を図り、地域社会の発展に寄与し、地球環境を守ること、SDGsの達成に貢献していく。

三側面	SDGs達成に向けた重点的な取組	指 標
環境	全事業所・営業所にて発生する温室効果ガス排出量（Scope1、Scope2）について削減を図る。 ＜（現状値）2021年の数値＞ 温室効果ガス排出量：14,324t-CO ₂ /年（Scope1、Scope 2 合算）	＜2030年に向けた指標＞ 8,308t-CO ₂ /年（2021年比 42%削減）
		＜取組開始3年後に向けた指標＞ 11,660t-CO ₂ /年（2021年比 18.6%削減）
社会	従業員の年次有給休暇取得率向上を図るとともに、社会貢献活動の一環として寄贈活動を積極的に実施する。 ＜（現状値）2022年数値＞ ①有給休暇平均取得率：73.6%（取得日数/付与日数） ②寄贈活動：0団体（現状は実施なし）	＜2030年に向けた指標＞ ①80%以上の維持 ②3団体（5回/年）
		＜取組開始3年後に向けた指標＞ ①80% ②2団体（3回/年）
経済	環境に配慮した原材料を用いた製品を開発する ＜（現状値）2022年の数値＞ 製品化件数：0件（累計）	＜2030年に向けた指標＞ 2件（累計）
		＜取組開始3年後に向けた指標＞ 1件（累計）

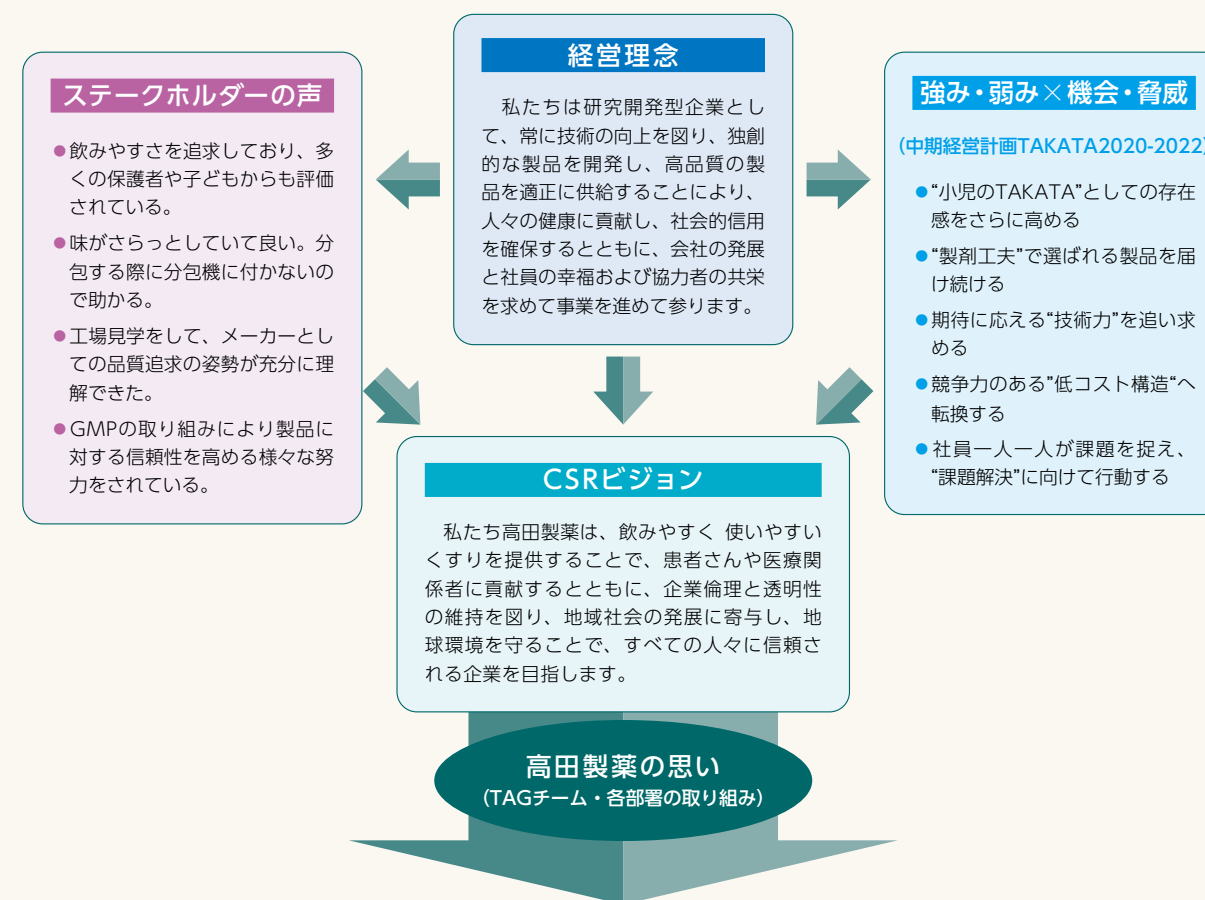
■ 関連リンク【埼玉県SDGsパートナー】
https://www.pref.saitama.lg.jp/a0102/sdgs/sdgs_partner.html

高田製薬CSR重要課題（マテリアリティ）

高田製薬の経営理念には、人々の健康への貢献を通じた幸福と共栄への願いが明記されています。これらは、当社事業の特徴や事業活動の方針となり、従業員ひとりひとりの思い、高田製薬への思いに繋がっています。また、事業活動に対するステークホルダーの印象や評価から、より広い社会的観点を持った事業活動への意識が芽生えています。高田製薬では、これらを2020年にCSRビジョンに盛り込み、事業の関連性と社会への貢献度の観点から、2022年に高田製薬CSR重要課題（マテリアリティ）を設定しました。

設定した重要課題（マテリアリティ）については、関連する課題やリスクを洗い出し、具体的な取り組みを推進しています。また、ステークホルダーからの要請や社会の変化などを踏まえ、定期的に課題設定の妥当性などを確認し、必要な場合には更新していく考えです。

高田製薬CSR重要課題（マテリアリティ）の特定プロセス



CSR重要課題（マテリアリティ）

- 医薬品の品質確保及び安定供給
- 法令遵守、公正・誠実な事業活動
- サステナブル調達の推進
- 健康寿命の延伸・社会貢献活動・子供達への支援
- 多様な従業員が働きやすい職場環境改善・整備の推進
- 環境保全への対応

SDGsに関連するCSR重要課題（マテリアリティ）と高田の取り組みについて



項目	SDGs目標		CSR重要課題 (マテリアリティ)	主要なテーマ	活動概要	
品質 安定供給		9産業と技術革新の基盤をつくろう 	・医薬品の品質確保及び安定供給	●品質を最優先する体制 ●安定供給体制	・品質管理の徹底 ・「安心と信頼への約束」に基づく品質の追求 ・安定確保医薬品の供給 ・新たな領域の医薬品の提供 ・医薬品情報の適切な提供と収集 ・生産能力増強 ・生産体制強化	
公正 堅実		12つくる責任つかう責任 	16平和と公正をすべての人に 	・法令遵守 ・公正・誠実な事業活動	●ガバナンス ●コンプライアンス ●腐敗防止 ●リスクマネジメント	・コンプライアンスの徹底 ・薬機法およびGMP省令等の遵守 ・リスク管理の推進 ・内部統制の整備 ・ガバナンス強化 ・贈収賄・腐敗行為の防止 ・BCMの推進
		・サステナブル調達の推進		●サステナブル調達の推進	・サステナブル調達方針の策定 ・サステナブル調達ガイドライン、アクションプラン作成	
健康 福祉		3すべての人に健康と福祉を  10人や国の不平等をなくそう  4質の高い教育をみんなに  5ジェンダー平等を實現しよう  17パートナーシップで目標を達成しよう 	・健康寿命の延伸 ・社会貢献活動 ・子供達への支援	●医療費削減、患者負担軽減への取り組み ●ジェネリック医薬品についての情報提供 ●持続可能な社会への貢献 ●EHSの推進	・低価格で高品質なジェネリック医薬品の供給 ・ジェネリック医薬品新規薬価収載件数の推移 ・ジェネリック医薬品の供給による医療費削減効果 ・多様なパートナーシップの活性化 ・おくすり教室等 ・EHSの推進	
人財			①働き方改革	・育児支援制度 ・有給休暇制度 ・病気療養者の支援制度 ・時間外労働の是正 ・有給休暇の取得促進		
			②ダイバーシティ&インクルージョン	・ダイバーシティ（多様性）の推進 ・女性活躍推進 ・障害者雇用		
			③採用・人材育成	・タレントマネジメントによる戦略的人員配置と人材育成の推進		
			④健康経営の推進	・健康管理の取り組み（健康診断の実施、ストレスチェック検査等） ・健康増進の取り組み ・禁煙推奨活動		
		⑤人権の尊重	・人権の尊重に関する方針等の言及 ・様々なハラスメントの防止			
環境		7エネルギーをみんなにそしてクリーンに 	・環境保全への対応	●気候変動 ●廃棄物に関する管理活動の推進 ●水に関する取り組み ●環境に関する啓蒙活動 ●化学物質	・CO₂排出量削減策の推進 ・エネルギー使用量削減策の推進 ・社有車のHV車等エコカーへの切り替え ・廃棄物発生の抑制 ・再資源化の推進 ・水に関する取り組み ・環境に関する啓蒙活動 ・化学物質による環境汚染の防止	
13気候変動に具体的な対策を 						

KPI	活動実績（～2024年3月）	掲載ページ	目標
・品質も供給も安心いただける医薬品の提供	・製造販売承認書と製造実態との齟齬チェック・対策の完遂 ・生産能力増強（北埼玉工場2号棟竣工（2023年7月）） ・生産体制強化 ・オペレーション本部立ち上げ（2024年5月）	16 ～ 19	・生産能力増強（高薬理活性製剤への注力など） ・生産体制強化（安定供給体制の構築と強化）
・Quality Cultureの醸成	・高田製薬のガバナンス強化 ・リスクマネジメント・コンプライアンスの推進 コンプライアンス意識調査の実施、コンプライアンス・ハンドブック更新 ・「企業活動と医療機関等の関係の透明性に関する指針」の遵守（医療機関等に対する資金提供内容の公開） ・BCM推進 模擬訓練の実施 ・防災への取り組み 安否確認訓練の実施、各事業所避難訓練・消火訓練の実施	20 ～ 23	・高田製薬のガバナンス強化：リスクマネジメント・コンプライアンス推進の強化 ・コンプライアンス研修の実施 ・従業員の腐敗防止意識の向上 ・BCM教育、模擬訓練の実施 ・BCM推進
・サステナブル調達アクションプランの作成 ・サプライヤー調査	・CSR等に関する面談、設備等見学（6社） ・社内CSRセミナー開催 ・サプライヤーアンケートに関する調査準備	24	・サステナブル調達に関するアクションプランの作成・運用 ・サプライチェーン管理の推進 ・サプライチェーン調査実施
・ジェネリック医薬品新規薬価収載件数 ・ジェネリック医薬品新規薬価収載件数 ・ジェネリック医薬品の供給による医療費削減効果 ・社会貢献活動取り組み件数 ・環境、健康、安全に関する法令対応	・ジェネリック医薬品新規薬価収載件数： 2023年 6月期 1成分2規格 2024年 6月期 1成分2規格 ・ジェネリック医薬品の供給による医療費削減効果（出荷ベース）： 約198.5億円 ・ジェネリック医薬品に関する説明・お薬の基礎知識のHP掲載 ・健康情報の発信 ・関係団体主催の研修会の協力、工場見学の開催記事掲載 ・おくすり教室（さいたま市南区フェアへのブース出展） ・寄付型自動販売機 対象商品購入総数766本(2022年11月～2024年3月) ・障害者アートの利活用 ・認定NPO法人発達わんぱく会へシール、折り紙の寄贈 ・フードドライブの開催 ・各事業所の地域貢献 ・環境、健康、安全に関する推進体制、法令対応	25 ～ 29	・ジェネリック医薬品の薬価収載件数：着実な件数増加 ・ジェネリック医薬品の供給による医療費削減：継続的な実現 ・関係団体の研修会や工場見学への協力 ・社会貢献活動年3回以上実施
・男性の育児休業制度利用者数 ・「子育てサポート企業」として厚生労働省「くるみん」の認定の取得 ・1人当たりの従業員の平均残業時間 ・有給取得率	・女性の育児休業制度の利用者数20人（利用率100%） ・男性の育児休業制度の利用者数9人（2022年10月～2023年9月） ・1人当たりの従業員の平均残業時間 15.0時間(2022年10月～2023年9月) ・有給休暇平均取得率 74.2%※2022年12月～2023年11月 ・ワーク・ライフ・バランスの向上施策の実施 ・有給休暇の時間単位付与制度の導入・育児短時間勤務制度および子の看護休暇を小学3年生までの子をもつ従業員まで拡大・テレワーク勤務制度導入	30 ～ 31	・男性の育児休業制度利用者数 10人（2024年9月まで） ・「子育てサポート企業」として厚生労働省「くるみん」の認定の取得 ・有給休暇平均取得率 80%達成（2025年11月まで）
・女性管理職比率 ・障害者雇用率	・女性管理職比率 10.7%（2022年10月～2023年9月） ・埼玉県「多様な働き方実践企業」のプラチナ（最上位）認定 認定日：2021年2月1日 ・障害者雇用率 2.35%（2023年9月） ・厚生労働省「えるぼし」3段階目（3つ星）認定 認定日：2021年8月23日	31	・女性管理職比率 12%（2025年9月まで） ・障害者雇用率 2.7%維持 ・障害者の適材適所での活躍推進
・タレントマネジメントによる戦略的人員配置制度の運用	・自己啓発の促進策を実施（e-learning教材の充実 タレントマネジメントシステムの基盤整備を推進 ・人事制度、目標管理制度の改善を実施	32	・戦略的人員配置制度の実施
・健康診断受診率 ・ストレスチェック受検率 ・残業時間の月別比較 ・喫煙率	・健康診断受診率（2022年4月1日～2023年3月31日）100.0% ・ストレスチェック受検率（2023年7月） 89.3% ・健康優良企業step1 銀の認定更新 認定日2020年11月1日 ・健康経営優良法人2024の認定 認定日：2024年3月11日 ・健康管理・健康増進の取り組み ・喫煙率（2023年度喫煙率：12.0%）	33 ～ 34	・健康診断受診率 100% ・ストレスチェック受検率 100% ・健康優良企業step2 金の認定取得への取り組み ・喫煙率 10%以下（2025年度目標、2030年度目標は喫煙者ゼロ）
・コンプライアンス研修の実施	・コンプライアンス教育活動実施	35	・ステークホルダーへ人権が尊重されるような取り組みの強化 ・従業員の人権意識の向上
・Scope1、2に関連するエネルギー使用量 ・CO ₂ 排出量 ・Scope3排出量 ・ハイブリッド（HV）車導入率 ・廃棄物発生量 ・最終処分率 ・再資源化率 ・エコキャップ運動寄付状況 ・上水使用量 ・化学物質 ・環境に関する啓蒙活動	・省エネ機器への更新（照明のLED化）等 ・Scope3算定 ・カーボンニュートラル給油カードの導入 ・省エネ組織体制掲載 ・エネルギー使用量一覧、2023年度エネルギー使用別割合掲載 ・省エネの取り組み事例 ・社有車のHV車等のエコカーへの切り替え ・3R実施（エコキャップ運動への参加等） ・廃プラスチック再資源化に関する具体的目標の策定 ・水ストレスリスク評価、排水量調査 ・環境に関する啓蒙活動（e-ラーニング：5回 セミナー：5回） ・化学物質への対応（PRTR、環境コミュニケーション開催）	36 ～ 43	・省エネ法定期報告Sクラス評価取得 ・CO ₂ 排出量：Scope1、2の合計：2030年度実績2018年度比48.8%削減 Scope1：2018年度比49.6%削減 Scope2：2018年度比48.2%削減 Scope3排出量の把握継続 ・最終処分量：2025年度に2000年度実績比75%程度削減 ・再資源化率：2025年度実績60%以上 ・廃プラスチック再資源化率：2030年度実績65%以上



品質を最優先する体制

医薬品等総括製造販売責任者からのメッセージ ～何よりも、品質、高品質の製品を目指して～

●3つのA

高田製薬は設立以来、独創的な製品を開発し、何よりも品質、高品質の製品を適正に供給することを経営理念の一つの重要なキーワードとして事業活動を行ってきており、当社としては従業員一人一人が「品質が最優先である」という品質に関わる企業文化（クオリティカルチャー）を醸成させるべく、事業に取り組んで来ております。また、約束します高田製薬（TAKATA）の3つのAということで安心品質（A）、安定供給（A）、安全情報（A）を国民の皆様へ宣言をしております。

●品質、安定供給の問題

昨今、複数のジェネリック医薬品メーカーにおいて、異種原薬混入、製品の出荷を優先させるため、適切に薬事申請を行わずに製造方法を変更したり、適合するまで試験を繰り返したりといった、法令違反が発生いたしました。また、これらの行為によって行政処分が当該企業に科されております。このような医薬品の品質や安全性に関わる重大な不祥事の発生が続いたことで、製薬産業、特にジェネリック医薬品メーカーにおいて、安定供給の問題が多数発生しております。このような状況から医療従事者の皆様をはじめ国民の皆様からジェネリック医薬品メーカーの製品に対して不安の声が上がっております。当社としては皆様の不安を少しでも早く解消し、皆様の信頼を少しでも早く回復できるよう全従業員が一丸となって取り組んでまいりたいと思っております。

●コンプライアンス・ガバナンス・リスクマネジメントの強化

当社は経営者自らが法令を厳格に遵守することを宣言し、また、製造現場との直接のコミュニケーションをとり、経営者の思いと製造現場の声の相互理解を図っております。さらに、全ての従業員に法令遵守を最優先して業務を行うという意識を根付かせるために継続的な教育・訓練を行っています。また、自社の取り組み状況の継続的な報告と開示を行い、内部通報制度についても内容説明と利用の促進により運用の充実を図っております。

●当社の品質への取り組み

当社は常に患者様の服薬アドヒアランス向上、医療従事者の使用利便性向上、また、医療過誤リスクの低減などの高付加価値を有する医薬品開発を目指しています。当社が常に大切にしていること、それは「信頼」です。ジェネリック医薬品の信頼性向上のため、法令遵守はもとより、原材料の調達から製剤製造、製品出荷までの全工程において品質保証への妥協なき努力を続け、高品質の製品を安定的に供給いたします。品質管理は主原料の調達から始まります。高品質の主原料は国内外から厳選して調達していますが、必要に応じて直接製造元を査察し、高品質を保証しています。製造工程においては、工程ごとに厳密な工程管理値を設定し規定の値をクリアしたものだけを次の工程に進めるなど、製品の出荷まで全工程を厳しく管理しています。常に高度化するGMPへの対応を行うとともに、厳しい教育訓練を受けた検査員による厳格な品質管理と最新鋭の検査・測定機器の導入によって、より高度な品質検査を実現しています。このような徹底した品質管理は、高度に連携した品質保証体制により維持され、原料の調達から出荷までの安心な高品質を支えています。当社としては製造管理・品質管理に関し、これまでも誠心誠意取り組んで来ておりますが、今後も生命関連企業としてより一層の法令遵守、品質重視の取り組みを進めていきます。

私は医薬品製造販売業の責任役員の一人として責任を持って当社の3Aを実践し、人々の健康と福祉の向上に貢献していく所存です。



医薬品等総括製造販売責任者 成田 浩明

TAKATAの品質方針

経営理念に謳われている、人々の健康に貢献する「高品質」な製品を提供するために、

1. GMPの精神に則り、国際的に通用する製品を提供します。
2. お客様の満足のため、継続的な改善に取り組みます。
3. お客様の信頼を得るため、情報の収集・提供に努めます。
4. 製品のライフサイクルを通して品質を維持するために、技術の継承と強化に努めます。

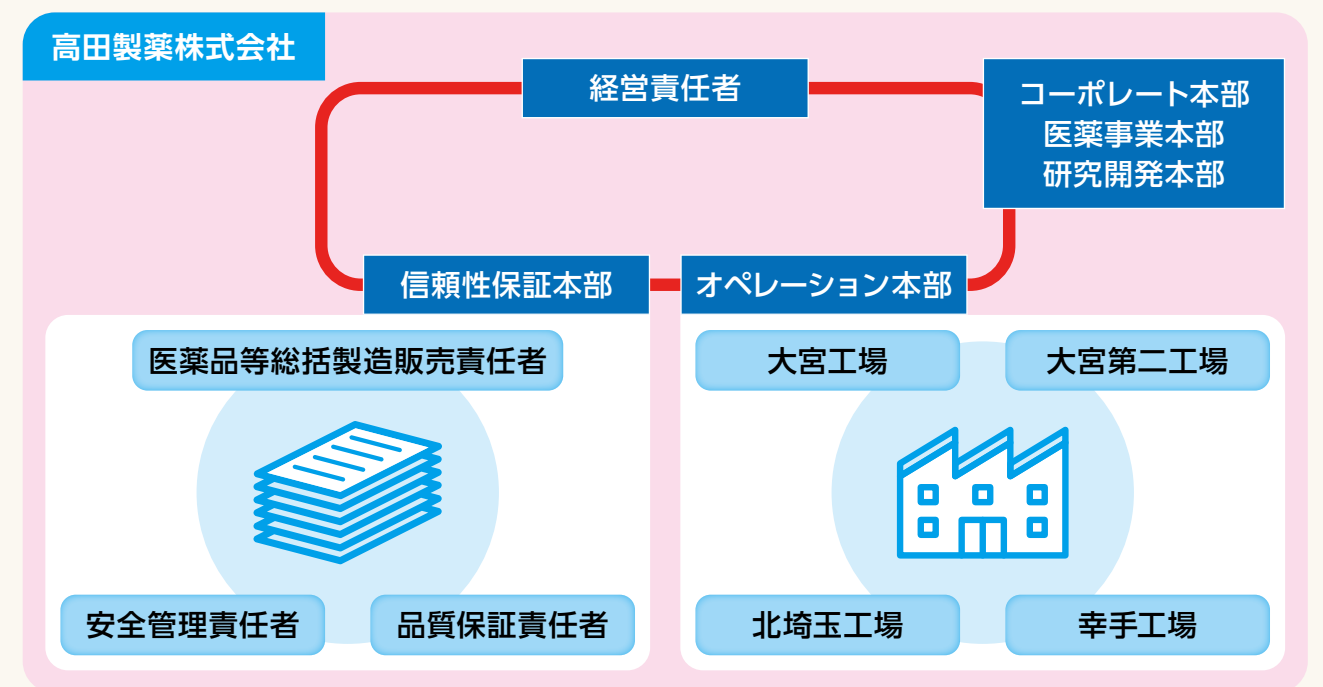
TAKATAの品質への取り組み

医薬品医療機器等法における製造販売承認は有効期間のある禁止の解除（基本的に禁止されていることに対し、一定の要件を満たし、定期的に更新することで、一定期間解除されることへの承認・許可）です。有効期間のある禁止の解除を許されている企業として法令遵守に努めることは最も重要な責務です。

当社としては、製造販売承認書に規定された規格及び試験方法に適合した高品質な医薬品を安定的に供給することは製造販売業者としての責務であると考えております。その責務を果たすため、当社は今後も適切な製造管理・品質管理を行う所存です。また、品質・安全性の情報を的確に入手し、それらの情報を製剤や情報提供内容等の改善につなげていく所存です。

今後も、当社の掲げる3つのA、安心品質、安定供給、安全情報を遵守し、患者様、医療機関の皆様信頼していただけるよう、引き続き適切な製造管理、品質管理に取り組んでまいります。

高田製薬の品質管理体制



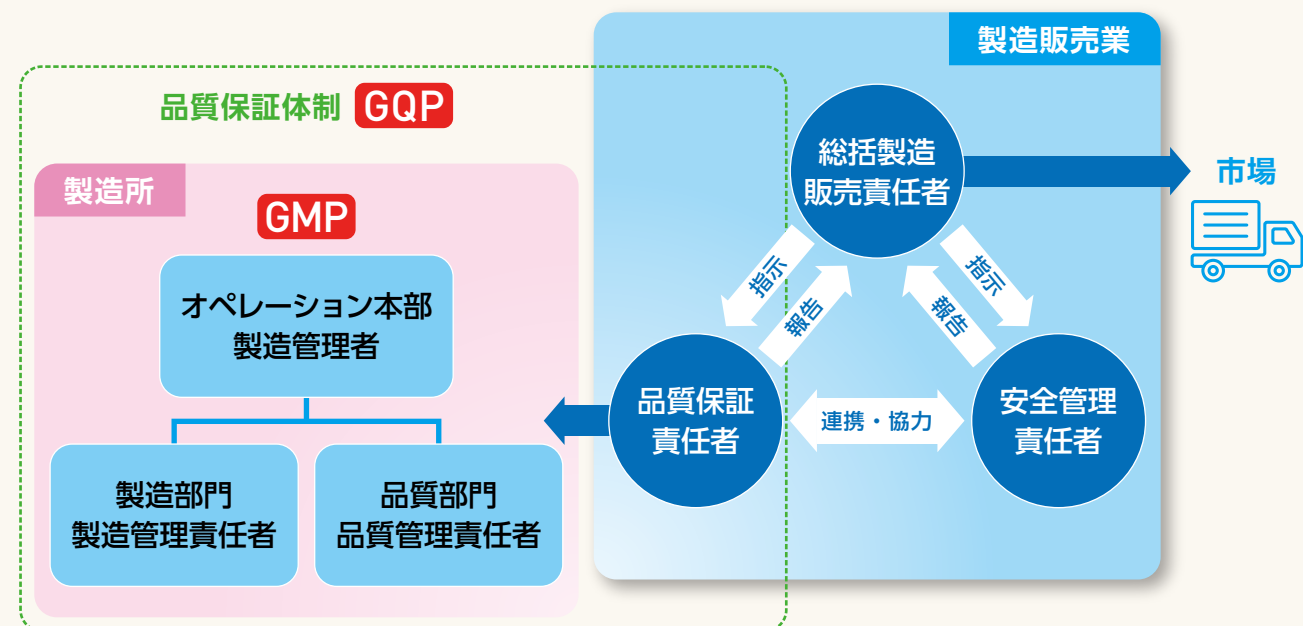
製造販売業者と製造業者との連携について

高田製薬は製造販売業者及び製造業者の許可を取得しております。

製造販売業者の三役（医薬品等総括製造販売責任者、安全管理責任者、品質保証責任者）は、月例の三役会議にて製造管理・品質管理等、製品の品質保証・安全性確保に関わる情報共有を行っております。

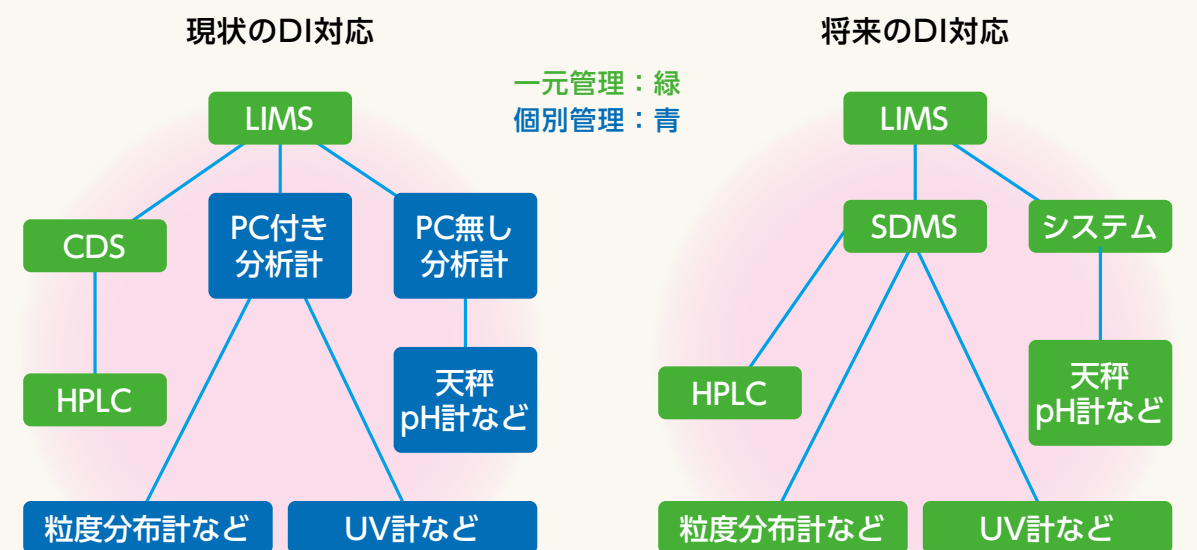
一方、製造所においては、オペレーション本部長及び製造業者の許可を取得している大宮工場、大宮第二工場、北埼玉工場、幸手工場の各工場長並びに製造管理者による月例のオペレーション本部会議にて製造管理・品質管理に関する情報共有を行っております。

また、製造販売業者の三役とオペレーション本部は、月例の信頼性向上促進会議を通じて相互に情報共有を行うとともに医薬品等総括製造販売責任者からすべての部署、製造所への指示や医療従事者や医療消費者からの要望事項を確認できる体制としております。



なお、毎月2回開催される経営会議には医薬品等総括製造販売責任者及びオペレーション本部長が参加しており、経営層間で製造管理・品質管理に関する情報が共有される体制としております。

製品の品質試験管理について



HPLCはCDSによるデータの一元管理を達成。
PC付き分析計およびPC無し分析計は機器毎の管理。

SDMS導入によりHPLCおよびPC付き分析計データの
一元管理を達成。

※LIMS(Laboratory Information Management System)とは、ネットワークなどを介して、分析結果が分析機器から直接システムに入力されるなど、試験業務を統合管理したシステムのことを指します。

CDS: Chromatography Data System SDMS: Science Data Management System

品質検査に関する情報を一元管理することで、作業の効率化と品質の向上を図り、各種の操作履歴、測定した分析機器のID記録、本人確認など、Part11に対応したシステムを導入・構築して参ります。また、セキュリティ機能の強化によってデータの改竄を防止できデータの変更履歴も記録し、品質の向上を推進します。

GMP監査体制の構築

製造所のGMP監査は、自社で定めたGMP監査員制度において認定した監査員が実施しております。また、技術エキスパート(原薬、製剤、包装など)の認定を受けたメンバーを加えることにより、技術的な指摘、助言も行える体制を整えております。これによりGMP監査体制における質の向上を図り、また、今後GMP監査員及び技術エキスパートの教育を全社的に展開し監査員を増員することで、実地監査の頻度の増加に繋げ、監査体制の強化に努めて参ります。

安定供給体制

生産能力増強 北埼玉工場2号棟 本稼働準備

注射剤の生産拠点である北埼玉工場(埼玉県加須市)の敷地内に、高活性無菌注射剤の生産を可能とする2号棟を建設し生産開始に向けて準備を進めております。

製造エリアでは、抗がん剤などを取り扱うため外部に漏洩させない特殊な製造設備と、注射剤の菌汚染を防ぐため人の介在を極力なくした高レベルな製造技術を投じた生産ラインを構築しました。また、高断熱の窓や壁、エネルギーの無駄をなくした空調、最新の電気設備を採用し省エネにも配慮しております。生産能力は、高活性の凍結乾燥製剤と液剤含めて年間500万バイアル(φ24.3mmバイアル換算)に対応する注射剤専用工場です。将来は一般注射剤の生産も可能なスペースを確保しており、合計で1,000万バイアルの生産能力を発揮します。設備はグローバルな品質要求に対応できる最先端の製造設備の設置と、トップランナーの設備導入により大幅な省エネを実現します。



北埼玉工場外観



北埼玉工場2号棟注射製造ライン
見学者通路からの様子

北埼玉工場2号棟の紹介動画が出来ました。当社HPにて公開中!
https://www.takata-seiyaku.co.jp/general/factory_movie.html



生産体制強化

当社では2018年度より生産体制最適化を目指したプロジェクトを発足し、大宮工場、幸手工場、大宮第二工場、北埼玉工場、品質試験センターにて活動してまいりました。その後、安定供給(SCMバランス確保)面を強化・推進するために、2022年10月に新たにサプライマネジメント本部を立ち上げ、さらなる強化推進のため2024年5月からはSCMと各工場を組織・統括するオペレーション本部を立ち上げております。当本部において生産品目の選択と集中をテーマとして自社の強みをいかし供給能力を強化する品目の選定と、需給に関する生産依頼・生産能力(生産計画)の情報を一元化することで、市場/顧客のニーズに応えるべく安定供給体制の構築と管理強化に継続的に取り組んでおります。

供給不安発生時の医療現場等への情報提供

日本製薬団体連合会の「ジェネリック医薬品供給ガイドライン」に基づき、安定供給マニュアルを作成して安定供給に対する取り組みを行っております。HPの医療関係者向け情報に下記のような安定供給体制等に関する情報を公開し、管理体制を開示しております。

- 安定供給管理責任者の元、販売管理、生産計画を担当するそれぞれの安定供給責任者を配置し、管理体制を構築しております。
- 定例会議により安定供給に係る情報を共有し、課題を漏れなく抽出して迅速に対処する体制としております。
- 安定在庫量を設定し、市場ニーズに即した柔軟な生産計画を設定する体制としております。
- 欠品・出荷調整等が生じた場合は、情報開示、情報提供を実施して安定供給に対する取り組みを行っております。
- 欠品、出荷調整等の情報は、リストとしてHP上に公開し、広く開示するとともに、MRが使用状況を情報収集し、供給バランスの最適化を最大限図っております。

(<https://www.takata-seiyaku.co.jp/medical/h6p3gd00000000pf-att/TYOUSEI.pdf>)



限定出荷・出荷停止・
新規採用辞退品目一覧

- 安定的な供給について、情報提供をしております。

(https://www.takata-seiyaku.co.jp/medical/h6p3gd00000000pf-att/stable_supply.pdf)

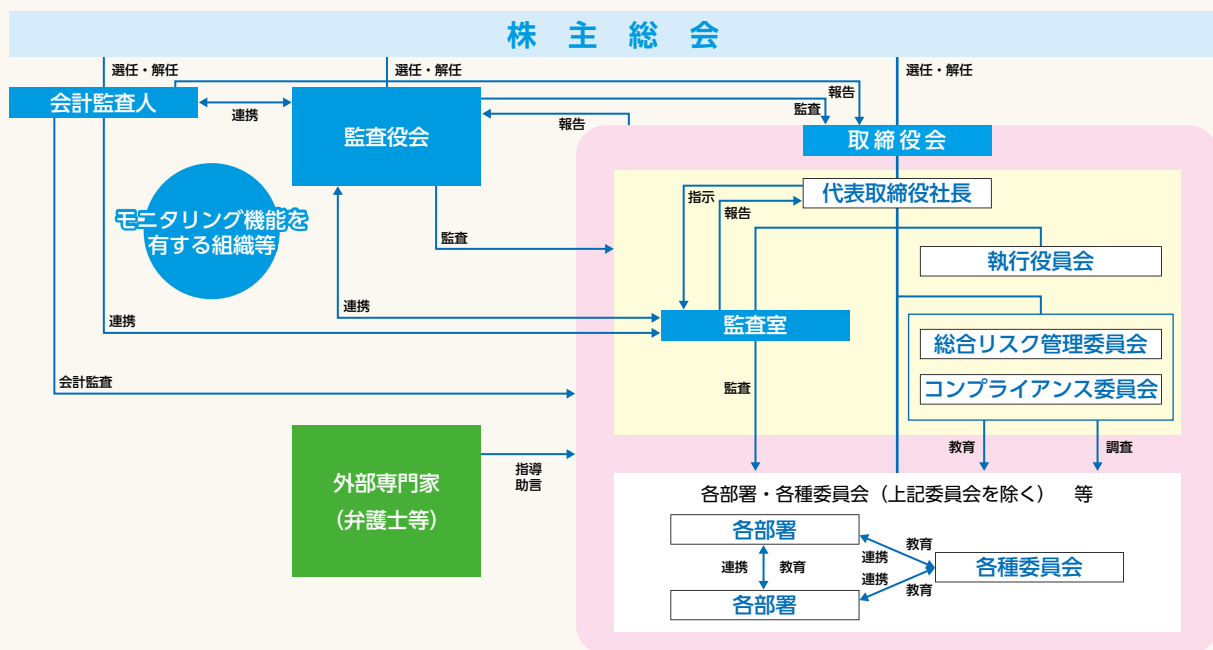


安定供給体制に
関する情報

基本的な考え方

高田製菓の持続的な成長と社会的価値の創出の継続は、ステークホルダーの皆さまからの信頼によるト支えがあってこそとの認識を強く持っています。健全で公正・透明な事業活動の徹底、並びに迅速・果断な意思決定による安定かつ活力のある経営の確立に向けて、執行役員制度の導入や社外監査役の設置などコーポレートガバナンスの強化を推進しています。

コーポレートガバナンス推進体制



● 取締役会

取締役 6 名で構成されており、定例取締役会を毎月 1 回、臨時取締役会を必要に応じ随時開催しています。経営方針、年度予算その他重要な事項に関する意思決定や、月次予算統制その他重要事項の報告を受けることにより、業務執行及び各取締役の職務執行状況を監督しています。また、経営会議での審議内容について報告及び承認を行っています。

● 監査役会

常勤監査役1名、社外監査役2名で構成されており、定例監査役会を毎月1回、臨時監査役会を必要に応じ随時開催し、また定例取締役会に出席しています。監査役会では、経営の適法性、妥当性・効率性、コンプライアンスに関して幅広く意見交換・審議・検証を行い、経営に対する監査監督及び適時助言・提言を行っています。また、常勤監査役は取締役会、経営会議への出席に加え、必要に応じて他の重要会議へも出席することにより、全社の状況を把握しながら経営に対する監視機能を発揮できる体制になっています。

●執行役員会（経営会議）

経営の効率化及び業務執行の迅速性を図るため、4名の取締役を含む7名の執行役員で構成する執行役員会を毎月

2 回開催しています。経営に関する重要事項や業務施策の進捗状況等について報告、審議するほか、役員間の意思疎通を図ることを目的としています。取締役会が決定した基本方針の報告を受けて、各執行役員が業務執行に当たっています。

● 監査室

代表取締役社長直轄の監査室を設置し、監査室長 1 名を含む 3 名で構成しています。年度監査計画に基づき、定期的に各部署の業務執行状況を適法性・妥当性の観点から監査し、結果を社長に報告しています。また、業務品質向上を図るため、必要により監査結果により明らかになった課題解決への提言を行っています。

● 会計監査

2023年9月期において、当社の会計監査業務は三優監査法人が担当しています。

● 外部專門家

経営全般に関わる事項について、弁護士、弁理士、税理士、社労士などの外部専門家と顧問契約を結び、必要に応じて指導や助言を受けています。

当社はコンプライアンス経営を推進しております。公正・適切な企業活動を行うために必要なコンプライアンスの基本的事項を定め、健全な企業としての当社の発展を図ることを目的に、「コンプライアンス規程」を整備し、2021年11月に以下のコンプライアンス宣言を当社ホームページに掲載しました。また、2023年9月にはコンプライアンス・ハンドブックをリニューアルし、社内配付しております。

コンプライアンス宣言

私たちは、生命関連企業として社会から信頼され持続的に成長できる企業をめざし、すべての事業活動において企業倫理を確立し、コンプライアンス経営を推進することを宣言します。

これを実践するために、役員をはじめ全社員は、皆様にお届けする医薬品ひとつひとつに心を込め、当社の行動指針および関連規程、法令の遵守はもとより、社会倫理に基づいて自らの行動を厳しく律するとともに、必要な企業情報を適時・適切に開示し、企業の社会的責任を積極的に果たすために何事にも誠実に全力で取り組んでまいります。

コンプライアンス推進体制

担当役員（コーポレート本部長）を委員長とするコンプライアンス委員会を設置し、コンプライアンス推進に関する重要事項の審議・決定並びに、違反事案の審議と改善措置、再発防止策等の審議・決定を行っています。事務局が中心となって社内の研修や啓発活動、社内通報システムの運用・相談の受付、違反調査と対策の検討などを行い、重要事項について委員長に報告するとともに、各種委員会と連携して、テーマ毎のコンプライアンスを推進しています。

内部通報システム

社内通報システムを導入し、社内窓口のほか、社外窓口（弁護士）も設置して、役員及び正社員だけでなく嘱託社員、契約社員、パート社員、派遣社員（退職者を含む）が利用できる体制を整えています。通報者にはプライバシーの保護と通報による不利益を受けないことが保証されます。重大な違反事案については事務局がコンプライアンス委員会に報告し、同委員会が是正措置及び再発防止措置を講じます。2022年度は3件の通報があり、ヒアリングなどの調査と適切な処置を行いました。

内部通報窓口のお知らせ（コンプライアンス相談窓口も含む）

■**通報すべき内容**（このようなことを見聞きした場合は通報してください）
内部通報規則においては、次の①から③のとおり定められています。

- ①コンプライアンスに違反し、または違反するおそれのある行為
- ②個人の生命、身体、財産その他権利利益を害し、または害するおそれのある行為
- ③当社の業務運営を害し、または害するおそれのある行為

○コンプライアンス・ハンドブック等を確認の上、その内容に抵触するようなことがあれば、通報してください。

○ハラスメント関連についても内部通報窓口に一括化されておりますので、ご利用ください。

○内部通報すべき内容であるのか、ないのか、判別がつかない。内部通報に関して相談がしたい等、通報に限らず相談も受け付けますので、ご利用ください。

■通報窓口を利用できる従業員

当社の従業員（出向社員および派遣社員も含みます）は誰でも利用できます。

今後の事業展開等におけるリスクも考慮し、腐敗防止に関する取り組みを強化していく方針です。

これまでの取り組み内容

- 「企業活動と医療機関等の関係の透明性に関する指針」を定め、年度ごとに企業活動と医療機関等への資金提供に関する情報を当社ホームページにて公開しています。

<https://www.takata-seiyaku.co.jp/profile/philosophy/transguide.html>



今後の取り組み内容

- 腐敗防止に関する基本方針・ガイドラインの改定
- 高田製薬全体への腐敗防止方針の周知及び啓発
- 社外への腐敗防止方針の周知及び啓発
- 「企業活動と患者団体の関係の透明性に関する指針」の策定



リスクマネジメント体制及び近年の実績

当社は担当役員（コーポレート本部長）を委員長とする総合リスク管理委員会を設置し、リスク管理に関する事項を審議し、リスクを事前に察知して発生時の影響を最小限にとどめるための施策の決定および実施を行っています。事務局が中心となって全社的なリスクを回避するための防止訓練および教育等を行い、重要事項について委員長に報告するとともに、各種委員会と連携して、テーマ毎のリスクマネジメントを推進しています。また、コンプライアンス・リスクマネジメントの一層の推進を図るため、全役員・従業員（出向者・派遣社員を含む）を対象としたコンプライアンス意識調査を実施し、その結果分析を踏まえたコンプライアンス研修計画を立て、階層別に適したコンプライアンス研修を開催しています。

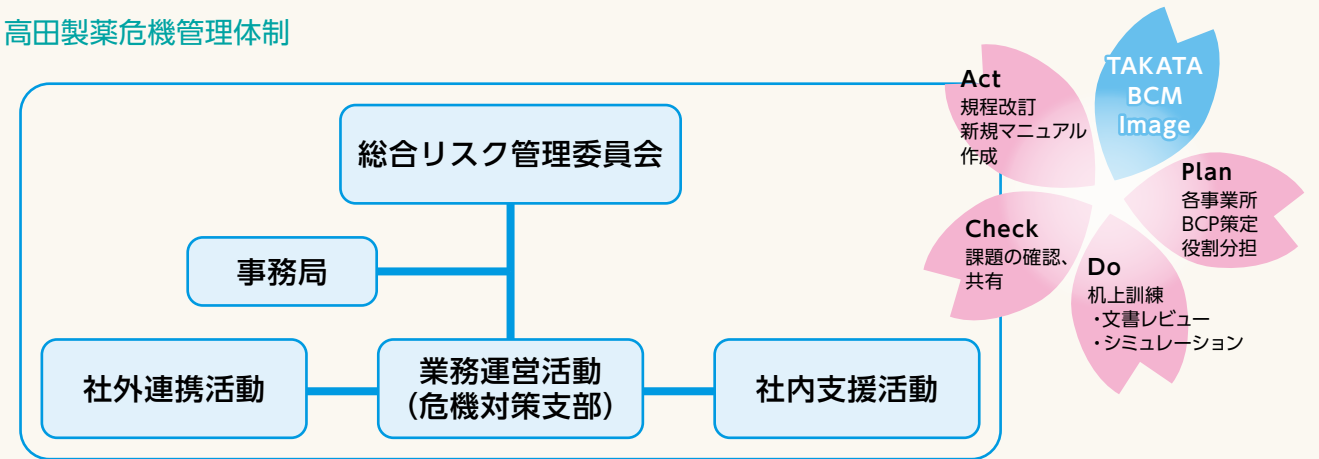
BCP^{*1}の策定、BCM^{*2}の推進

近年、地震、台風などの不測の事態や情報システムへの不正アクセスやウイルス感染が頻発し、重要な事業が停止する可能性が極めて高くなっております。当社は患者様の日常生活で欠かせない存在となっているジェネリック医薬品の製造という社会的使命を全うするべく、BCP 基本計画に準じ、災害に対するリスク低減対策の実施、事業継続の方策検討、BCP の見直しなど、BCM を推進してまいります。

^{*1} BCP(Business Continuity Plan：事業継続計画)
不測の事態発生時においても、事業を継続させる、または停止した場合でも必要な事案内に復旧・再開させるために行うべき行動、手順、関連帳票やチェックリストなどを定めた計画書

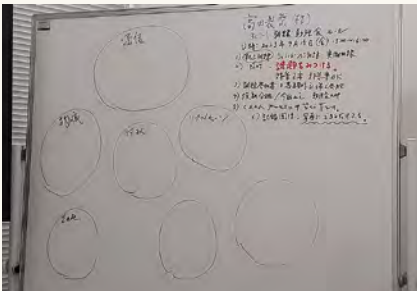
^{*2} BCM(Business Continuity Management：事業継続管理)
BCPを継続的に運用し、維持・改善していくためにPDCAサイクルに基づいて、平常時に行うべき活動や管理をしていく組織的な仕組み

高田製薬危機管理体制



模擬訓練の実施

当社 EHS アドバイザーを講師に迎え、一部の部署で巨大地震を想定した模擬訓練を実施いたしました。現在の BCP を基に想定シナリオにおける対応事項の確認や被害予測、各事業所や会社全体で課題となる事項を抽出しました。抽出した課題毎にリスク低減対策を検討し、現在 BCP の見直しや必要なマニュアルの作成を進めております。今後は、会社全体での模擬訓練の実施や、サプライチェーンにもご協力いただくなど、引き続き BCM を推進してまいります。



BCPに関する教育・啓蒙活動

BCP 対策では従業員全員の心構えや理解度が重要と考えています。当社では、2022 年 2 月より本部長、部長を対象に全 7 回の BCP・BCM 教育を e- ラーニングシステムにて実施し、その後全従業員に対象を拡大し周知徹底を図っております。訓練、課題の抽出、改善を繰り返すことで、災害等が発生しても医薬品の安定供給が出来るよう取り組んでおります。

防災への取り組み

避難訓練、消火訓練

災害時の初動対応の重要性を考え、安否確認訓練や各事業所による避難訓練等定期的に防災訓練を実施しております。平時より防災訓練を行うことで、事業や企業資産、従業員への損害を最小限化するように努めています。



安否確認訓練

災害発生時の従業員の安否確認を効率的に行うため、「安否確認システム」を導入しています。大きな組織変更や、新入社員入社後等に全従業員向けの訓練を行い、操作方法の習熟や意識の向上に努めています。

災害発生時の備え

巨大地震等の災害への備えとして、各事業所にて避難訓練や消火訓練の実施、AED の使用訓練などを行っています。また、帰宅困難者の発生を想定し、非常用食料と飲料水を 3 日分、その他ラジオ、防寒対策用毛布などの災害用備蓄品を準備しています。外勤者には社有車へ災害用キットを常備しています。



情報セキュリティ

セキュリティ攻撃（情報システム・ネットワークに対する、不正アクセス・破壊・改ざんなど）による被害を防ぎ、情報システム・ネットワークに必要なときにいつでもアクセスでき、システム・データを利用できる環境を守り、正常な業務の遂行のため、各種取り組みを行っています。

- ・セキュリティ攻撃に対するセキュリティ製品の導入、最新パッチ適用、監視、定期的な設定変更
- ・情報セキュリティポリシー、ITスタンダード、36文書の内規策定、全社周知、定期的な見直し
- ・IT-BCP対策としての文書作成、データセンター利用、クラウド利用
- ・全従業員に対してのeラーニングでの教育実施、他社事案発生時などの掲示板での注意喚起など

サステナブル調達の推進

中期経営計画に基づき国内外での事業拡大を図っていく上で、「サステナブル調達」の推進は重要な CSR 課題であると認識しています。近年、当社のお取引先（医薬品メーカー）から CSR・サステナブル調達への協力要請を受ける事例が増加しており、CSR・サステナブル調達に関する各社の方針に当社も賛同し、協力を行っています。今後は、当社側からも能動的にサステナブル調達を推進するべく、2022 年 4 月に以下のようなサステナブル調達方針を策定しました。今後以下の方針を基に各種取り組みに着手する計画です。

サステナブル調達方針

経営理念に基づき、お客様へ高品質な製品を供給するため、法令遵守、公正かつ透明性のある取引に努めるとともに、人権・環境などの社会的責任にも配慮した調達活動を行います。

1. 公平・公正な取引

調達活動は国内外に開放し、公正かつ透明性のある取引を行い、特定の取引先との非合理的・反社会的な取引は行いません。

2. 取引先の選定

取引先の選定にあたっては、経営安定性、品質、技術力、安全性、経済合理性（価格・安定供給）、社会的信頼性、環境への配慮等を総合的に検討することにより公平・公正に決定し、特定の取引先に有利な扱いは行いません。

3. 取引先との関係

取引先は大切なパートナーとして尊重し、コミュニケーションを重視して対等な立場で誠実な対応を行うことにより、信頼関係を深め、共に発展するように努めます。

4. 法令遵守の徹底

独占禁止法、公正競争規約、下請法等の国内法令、当社行動基準、関係各国・地域の法令等を遵守します。

5. 機密保持の徹底

調達活動を通じて知り得た情報の機密保持を遵守し、関係のない社内外の第三者へは決して漏洩しません。

6. 人権・環境への配慮

人権尊重や地球環境に配慮した調達活動を行います。

2023年度取り組み実績

- 当社取引先とのサステナブル調達、CSR等に関する面談及び設備等の見学（6社）
- 調査表分析、サプライヤーアンケートの準備
- 社内CSRセミナーの開催（サステナビリティや持続可能な調達に関する事項）

今後の取り組み内容

- サステナブル調達方針を基に、サステナブル調達に関するガイドラインやアクションプラン等を策定
- サプライヤーサステナブル調査表の作成

医療費削減、患者負担軽減への取り組み



当社では、ジェネリック医薬品を製造し、お取引先へ販売しています。製剤研究開発を強化し、品目数の増加を図っています。また、併せて、生産能力の増強や生産体制の最適化を図りながら、低コストで高品質な製品の安定供給に努めています。ジェネリック医薬品は先発医薬品と比べて薬価が低く安価であるため、社会全体の医療費における薬剤費の削減や、薬の消費者である患者様の費用負担軽減にも役立っています。当社では、品目数増加の管理指標として、「新規薬価収載件数」を採用しており、加えて、「ジェネリック医薬品の供給による医療費削減効果（出荷ベース）」を算出しています。

ジェネリック医薬品新規薬価収載件数の推移

- 2023 年 6 月期：1 成分 2 規格
- 2024 年 6 月期：1 成分 2 規格

(注)＊薬価収載とは、販売が厚生労働省によって認められた医薬品が、厚生労働省が定めた薬価基準（価格の一覧表）に公定価格として記載されることです。
これにより、市場への供給が可能となります。
＊薬価収載の時期は、毎年6月と12月(年2回)です。

新規収載時期	品目名	薬効
2023年6月	フルチカゾンフランカルボン酸エステル点鼻液	アレルギー性鼻炎治療剤
2024年6月	ペンダムスチン塩酸塩点滴静注液	抗悪性腫瘍剤

ジェネリック医薬品の供給による医療費削減効果

2023年度の削減効果：約 **198.5 億円**

(注)＊当社が当該期にお取引先へ販売したジェネリック医薬品が全て市場へ供給され、消費された場合を想定して算出しています。
＊算出方法は、各品目の年間出荷数量に当該品の先発薬価と後発薬価の差額を乗じて得られた数値を合算しています。

ジェネリック医薬品についての情報提供

医療技術の高度化、高齢者人口の増加などに伴い膨らみ続ける国民医療費を抑制するため、政府によるジェネリック医薬品の使用促進策が実施され、現在、ジェネリック医薬品 80% 時代を向かえています。
高田製薬では、ジェネリック医薬品やお薬の基礎知識の動画配信、工場見学の開催を通してジェネリック医薬品についての情報を提供しております。

ジェネリック医薬品やお薬の基礎知識についての情報提供

ジェネリック医薬品の普及への取り組みとして当社 HP にて、ジェネリック医薬品と先発医薬品との違いや、お薬の服用に関する基礎知識について皆様に情報提供を行っております。また、「健やか豆知識」や「健やか間違い探し」等の健康情報提供活動を行っており、当社 HP でも公開しておりますので是非ご覧ください。



ジェネリック医薬品について

<https://www.takata-seiyaku.co.jp/general/generic/index.html>



お薬の基礎知識

<https://www.takata-seiyaku.co.jp/general/knowledge/take.html>



健やか情報

<https://www.takata-seiyaku.co.jp/general/sukoyakanavi.html>



関係団体主催の研修会に協力、学生や関係団体を対象にした工場見学の開催

当社は関係団体主催のジェネリック医薬品に関する研修会などで製造工場視察に協力しております。また、独自で工場見学を開催しジェネリック医薬品の品質保証について理解を深めていただいております。新型コロナウイルス感染症流行時は開催を見合わせることもありましたが、問い合わせに応じて、人数制限の上、実施するなどの対応をしていました。



持続可能な社会への貢献

おくすり教室

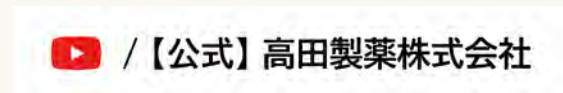
薬の服用にあたっては、定められた飲み方を守ることが必要です。飲むタイミングを間違えて理解していたり、適切ではない飲み方をしてしまったりと、十分な効果が得られない場合があります。薬をより安全で効果的に服用してもらうために、製薬会社として正しい情報を伝えることも CSR 活動の一環であると考え、TAG チームではこのテーマについて活動を進めています。

2023 年 10 月には、さいたま市南区にある浦和競馬場にて開催された「南区ふるさとふれあいフェア」へブース出展し、薬の作り方を分かりやすく展示しました。小児の高田らしく、子供にも楽しんでもらえるよう、カプセル詰めゲームも行いました。当日は多くの方がお見えになり、「薬はこうやってつくられるんだ」、「工場の中ではこんなに大きな機械が動いているんだ」とご好評いただきました。

ブースでの展示内容

- 「おくすりの工場を見学してみよう！」動画公開
- 薬（錠剤）が出来るまでのパネル展示
- 錠剤見本（プラセボ）の展示
- 高田製薬と製剤工夫の紹介パネルの展示
- ジェネリック医薬品の説明パネルの展示

この活動で公開した動画は、当社公式 YouTube チャンネルにて公開しておりますので是非ご覧ください。



<https://www.youtube.com/channel/UCuy9Wk6TvCVHljHxtHYRUwQ>



各事業所での地域貢献

当社大宮工場・大宮第二工場では、事業所周辺道路が近隣小学校の通学路となっていることから、毎年春・秋の交通安全運動開催時などには登校時の見守りを行っています。小学校で行われる地域探索では、当社駐車場を休憩場所として提供するなど学校業へ協力しております。当社からは多くの段ボールが排出されますので、その一部については周辺中学校の資源回収へ提供しております。埼玉県赤十字血液センター様のご協力を得まして、事業所敷地内で献血を行っています。例年春と冬で 2 回実施し、2023 年度は 33 名の方にご協力いただきました。また、定期的に事業所周辺の清掃活動を実施しております。

当社幸手工場では、毎年秋に幸手工業団地がおこなっているクリーン作戦に参加しております。また、市で行われるイベントへ当社駐車場の貸し出しを行うなど地域貢献・環境保全に努めております。

毎年行われる NHK 歳末たすけあい共同募金へ全事業所で参加しております。



寄付型自動販売機 第二回寄付のご報告

本社に寄付型自動販売機を設置し、こどもの未来応援基金へ寄付を実施しております。

- 期間：2022 年 11 月～2024 年 3 月
- 対象商品購入総数：766 本
- 寄付先：独立行政法人福祉医療機構こどもの未来応援基金（独立行政法人福祉医療機構：こどもの未来応援国民運動推進事務局の一員として、内閣府、文部科学省、厚生労働省とともに、こどもの貧困対策の推進に取り組んでいる）
- 寄付先については、当社が小児用医薬品へ力をいれていることから、子どもを支援している寄付先を TAG チームで選定しました。今後も本社の寄付型自動販売機は継続していきます。



発達わんぱく会へのシール・折り紙の寄贈

従業員から集めたシール・折り紙を寄贈しました。

- 寄贈先：認定 NPO 法人 発達わんぱく会（発達障害の早期発見・早期療育を行う「こころとことばの教室ここ」を軸に、保護者向けの相談支援事業、療育施設向けの開設・運営支援事業や保育園・幼稚園への巡回支援事業など、発達障害に関する社会課題に多面からアプローチしている団体）
- 寄贈品：シール・折り紙
- 各拠点に寄贈品回収 BOX を設置しました。写真は一部になりますが、従業員からたくさんのシール、折り紙が集まりました。集まった寄贈品は発達わんぱく会が運営している教室で子どもたちが使用します。今後も定期的に社内へ呼びかけ、寄贈を継続していきます。



アートを通じた障害者の皆様の支援

障害者アート活動は、障害者の方々の自立を目的とした活動です。

TAG チームの取り組みの一環として障害者の支援を進めております。

支援の初めの取り組みとして、今回の CSR 報告書の表紙より障害者アートの作品を掲載させていただきました。これからも様々な活動を通じて豊かな社会づくりに貢献していきたいと考えております。

協力先：工房集 <https://kobo-syu.com/>
みぬま福祉会 <https://minuma-hukushi.com/>



本報告書の表紙は、西川泰弘様の「海のファンタジー」です。



こちらはご協力いただいた工房集様です。社会福祉法人みぬま福祉会を利用するメンバーの表現プロジェクトを社会につなげるための活動拠点として2002年に開設した福祉施設となります。

EH Sの推進

当社は、環境と従業員の健康と安全 (EHS) に対する基本的な姿勢を以下の「EHS 方針」に定め、目指すべき姿を示し、組織的・継続的に取り組んでいます。

EHS*（環境・健康・安全）方針

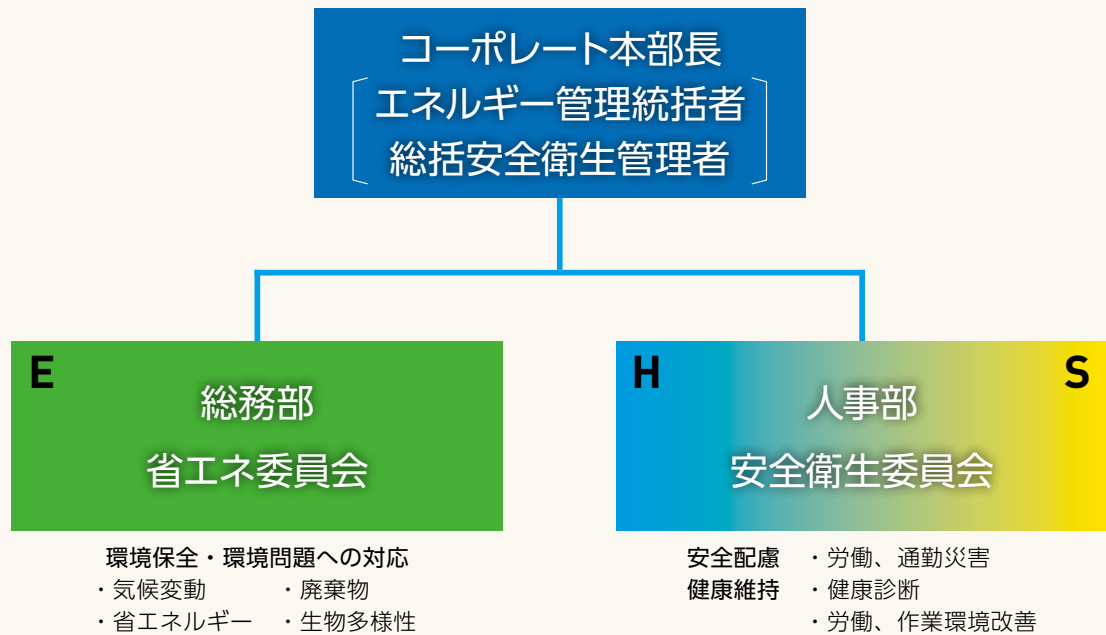
経営理念に基づき、地球環境の保護および汚染の予防、ともに働くすべての人々と地域社会の安全衛生の確保に配慮した事業活動を行うことによって、安心できる職場づくりと豊かな社会の実現に貢献します。

1. 従業員にEHS方針を周知徹底します。
2. 組織の責任と権限を明確にし、質の高いEHS管理体制を構築します。
3. EHSに関する法令、規則ならびに社会規範を遵守し、EHS水準の維持・向上に努め、良き企業市民として行動します。
4. 研究開発、生産、流通、販売等すべての事業活動において適したマネジメント・システムを運営し、環境負荷および危険要因を低減させるための継続的な改善に努めます。
5. EHSに関する迅速な情報提供と計画的な教育・訓練によって、従業員の意識の向上を図ります。
6. EHS方針とその成果および義務に関し、透明性の確保ならびに第三者とのコミュニケーションを通じて、地域社会との親愛関係を築きます。

*EHS : Environment, Health and Safety

EHS推進体制

当社の EHS を推進する組織体制では、コーポレート本部長がエネルギー管理統括者、総括安全衛生管理者として全社の EHS に関して統合的なマネジメントを行っています。



環境法令の遵守



省エネ法定期報告

当社では、すべての事業所で省エネルギーに努め、2022 年度における「定期報告書」と 2022 年度以降の「中長期計画書」を提出しました。当社は幸手工場が第一種エネルギー指定管理工場、北埼玉工場と大宮工場が第二種エネルギー指定管理工場となっております。2022 年度の当社指定工場における年間エネルギー使用量は、原油換算で 10,382kl となり、北埼玉工場 2 号棟の建設に伴い前年度差 602kl 増となりました。このため、エネルギーの使用に係る原単位の前年度比の 5 年間平均値は 99.2%となり、省エネ法の努力目標「5 年間平均原単位を年 1%以上低減すること」を達成できず、資源エネルギー庁が定めるクラス分け評価では S クラスから A クラスとなってしまいました。

過去5年度におけるクラス分け評価実績

年度	2018	2019	2020	2021	2022
クラス	S	S	S	S	A
実績	92.5%	93.6%	97.4%	95.2%	99.2%

その他環境に関する条例等への対応

当社は本社及び生産工場を埼玉県に集約していることから、目標設定型排出量取引制度への対応として地球温暖化対策計画を作成し報告しております。現在第 3 計画期間（令和 2 年度～令和 6 年度）となりますが、再生可能エネルギー由来の電力を使用開始したことから削減目標量を上回る削減が見込まれます。2025 年報告より第 4 計画期間となり、厳しい削減目標量が設定されますが、カーボンニュートラル達成のため CO₂ 排出を抑制する対策を進めてまいります。

また、特定化学物質の環境への排出量の把握等及び管理の促進に関する法律（化管法）並びにさいたま市生活環境の保全に関する条例の対応として対象物質を使用している事業所から環境（大気、水、土壌）へ排出される量及び廃棄物に含まれて事業所外へ移動する量を把握し届け出ております。現在は幸手工場の医薬品原料が対象物質となっております。（大宮工場で品質管理に使用する有機溶剤はさいたま市条例の対象物質となっております。）

労働安全衛生

各事業所では毎月 1 回、総括安全衛生管理者又は委員長、安全管理者、衛生管理者、産業医、従業員で構成される安全衛生委員会を実施しており、労働災害防止の取り組みを一体となって行っております。安全衛生委員会では、職場の安全衛生巡視や従業員の心身の健康維持・増進について話し合い、安全衛生巡視について改善点があれば速やかに対応し、対応方法を他の事業所の安全衛生委員会にも水平展開しています。そのため、労働災害は低い水準で推移しており、2022 年度以降の労働災害発生件数は 10 件を下回っています。また、労働災害発生時や従業員の体調が急変した場合を想定し、救命講習を開催するなど、他の従業員が応急措置出来るように周知しています。心身の健康維持・増進については各部署の平均残業時間を報告し、単月 45 時間以上の時間外労働時間対象者および直近 2 ヶ月～6 ヶ月の月平均時間外労働時間 35 時間以上の対象者を報告し、過重労働のリスクを減らすような対応方法について協議しております。

近年の労働災害発生件数(不休を含む)

年度	2019	2020	2021	2022	2023
件数	17	15	14	6	9

近年の労働災害度数率と労働災害強度率

年度	2022	2023
労働災害度数率	0	0.623
労働災害強度率	0	0.019

従業員的能力最大化と安心して働ける環境の向上

1 ▶ 働き方改革

育児支援制度について

- 育児休業制度、育児短時間勤務制度、子の看護休暇制度があります。
育児短時間勤務制度、子の看護休暇制度については、当社では、法令より対象者を拡大しています。

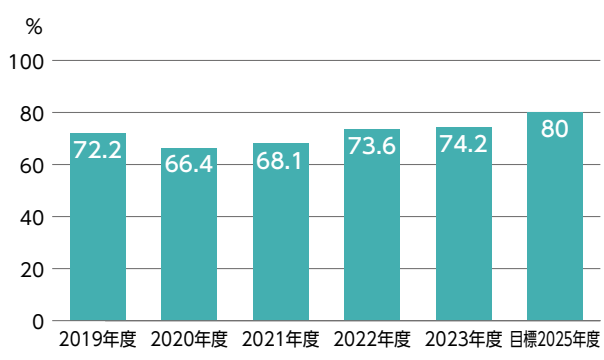
育児短時間勤務制度の対象者拡大		
法令	3歳に満たない子を養育する従業員	当社 小学校3年生までの子を養育する従業員
子の看護休暇制度の対象者拡大		
法令	小学校就学の始期に達するまでの子を養育する従業員	当社 小学校3年生までの子を養育する従業員

有給休暇制度について

- 有給休暇の付与日数は、入社日から3～10日（入社月による）を付与しています。

有給休暇初回付与日数について		
法令	入社時から6ヶ月経過日に10日付与	当社 入社日に3～10日付与（日数は入社月による）

- 積立有給制度を導入しています。有給休暇は、付与日から2年経過して消滅します。この消滅する有給休暇を積み立てて、病気療養時などに使用できる制度です。
- 有給休暇の時間単位付与制度を導入しています。有給休暇のうち年間2日を時間単位で使用できる制度です。

有給休暇の取得率について															
有給休暇の取得率は右図のとおり推移しています。 2019.12 から 2020.11 期はコロナ禍により、旅行等の外出の機会が減り有給休暇取得率が減少しております。2024.12 から 2025.11 期 80% を目標として、以下のような促進策を実施しております。 従業員向けに毎月社内イントラで具体的な取得案を提供し、取得し易い環境づくりに努めています。 管理職向けに、有給休暇の取得情報がわかるデータをシステム上で提供し、有給休暇使用促進に繋げています。	有給休暇取得率  <table><thead><tr><th>年度</th><th>取得率 (%)</th></tr></thead><tbody><tr><td>2019年度</td><td>72.2</td></tr><tr><td>2020年度</td><td>66.4</td></tr><tr><td>2021年度</td><td>68.1</td></tr><tr><td>2022年度</td><td>73.6</td></tr><tr><td>2023年度</td><td>74.2</td></tr><tr><td>目標2025年度</td><td>80</td></tr></tbody></table>	年度	取得率 (%)	2019年度	72.2	2020年度	66.4	2021年度	68.1	2022年度	73.6	2023年度	74.2	目標2025年度	80
年度	取得率 (%)														
2019年度	72.2														
2020年度	66.4														
2021年度	68.1														
2022年度	73.6														
2023年度	74.2														
目標2025年度	80														

病気療養者の支援制度について

- 特定の病気療養者、復職明けの従業員などを対象とした病気療養者短時間勤務制度、病気休暇制度（1年間で10日）を使用することができます。

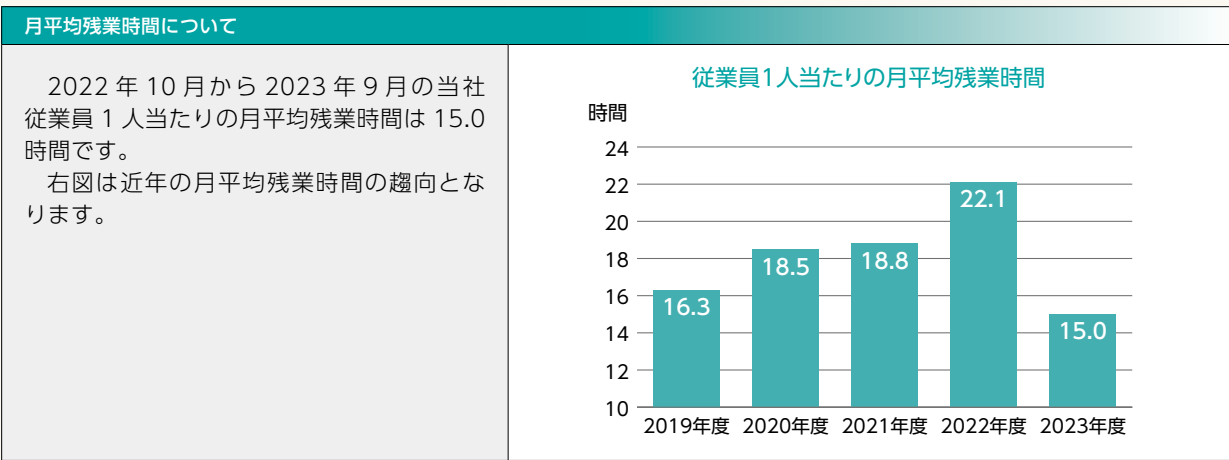
テレワーク勤務制度について

- 従業員が働きやすい多様な働き方を実現するため、テレワーク勤務制度を導入しております。



時間外労働の是正について

- 就業システムを使用して、自組織の時間外の趨勢について情報提供と長時間労働にならないための段階的なアラートを管理職に発信しています。
- 安全衛生委員会で毎月時間外労働の状況を共有してその原因について審議しています。時間外労働が増えている従業員については、積極的に産業医面談を勧奨するなど健康面に配慮しています。
- 負担軽減策として、業務分担、業務の平準化、多能工化、効率化を進め、仕事に偏りを無くし、負担軽減に努めています。



埼玉県「多様な働き方実践企業」のプラチナ（最上位）認定を受けました。

認定日：2021 年 2 月 1 日
多様な働き方実践企業認定制度とは仕事と家庭の両立を支援するため、埼玉県が短時間勤務など多様な働き方を実践している企業等を「多様な働き方実践企業」として認定する制度です。



2 ▶ ダイバーシティ＆インクルージョン

女性活躍の推進について

ダイバーシティの一環である女性の活躍に関しては、女性管理職比率が産業別平均値の 10.4% を超える 10.7% に達しておりますが、引き続き、女性が積極的にキャリアを積めるようキャリアプランニングについての研修を実施するなど、女性管理職比率 12% を目指して女性活躍の推進に取り組んでおります。なお、2021 年 8 月 23 日には、女性の活躍に関する取り組みの実施状況が優良な企業として厚生労働大臣により「えるぼし認定」※ 3 段階目認定をいただきました。

※「えるぼし認定」：女性の職業生活における活躍の推進に関する法律に基づき、一定基準を満たし、女性の活躍促進に関する状況などが優良な企業を認定する制度。えるぼし認定の段階は3段階あり、5つの評価項目のうちすべての基準を満たした場合3段階目の認定をいただけます。

女性管理職比率 10.7%

年度	2019	2020	2021	2022	2023
女性管理職比率	8.3%	9.4%	8.8%	9.9%	10.7%



障害者雇用の促進について

障害者雇用については、法定雇用率 2.3% を満たしており、現状の雇用率の水準程度を維持していくため採用活動と定着支援を行っています。

障害者雇用率 2.35%

年度	2019	2020	2021	2022	2023
障害者雇用率	2.08%	2.49%	2.50%	2.37%	2.35%

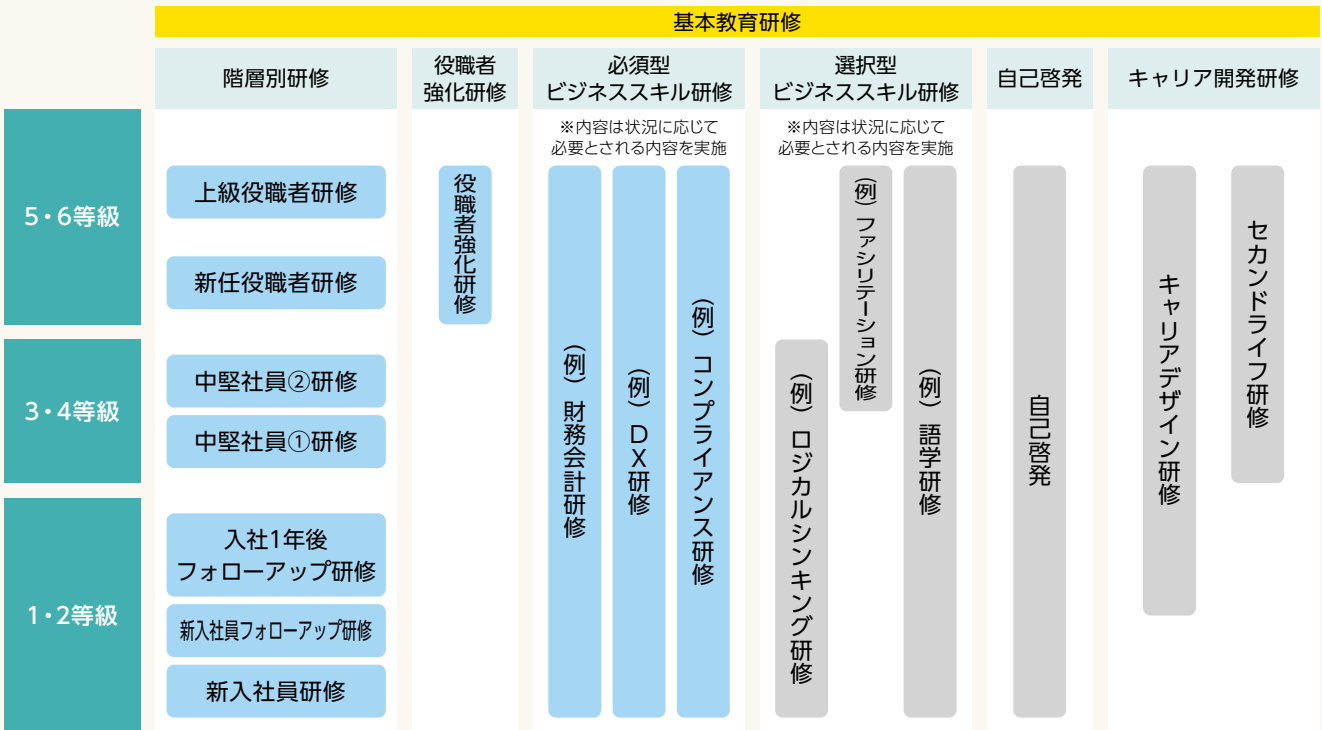
3 ▶ 人材育成・採用

現状の課題と今後について

自律型人材、変革型人材、挑戦型人材を定める人材像と定めて、階層別研修を中心に人材育成を行っておりますが、長期的な管理職の育成には今後、強化が必要と捉えております。

そのため、研修体系を整備し、ならびにタレントマネジメントの基盤整備を推進しております。
将来の管理職候補者の育成を目的として選抜研修等も強化していく予定です。

研修名	内容
新入社員研修	会社の経営理念の理解、実務を行うに際しての基本的、基礎的知識、他部署理解を深める。
新入社員フォローアップ研修	入社後からこれまでの業務を振り返る。 ▶ 仕事の基本的な進め方を再確認する。 ▶ 悩みや不安を解消し社会人生活への前向きな発想とエネルギーを引き出す
入社1年後フォローアップ研修	・これまでの業務を振り返り、2年目社員に求められる役割を理解する。 ・仕事に対する不安・悩みの共有と解消に向けた対策をする。 ▶ 自律的な仕事の取り組みができるようにする。
中堅社員1研修	3等級の役割および周囲に対する影響力の理解を深め、早朝から自律的行動をする意欲を高める。
中堅社員2研修	4等級としての役割および周囲に対する影響力を理解し、将来のリーダーとして主体的に行動する意欲と成果に対する責任感を醸成する。
新任役職者研修	新任役職者としての役割認識（会社から経営資源を預かり、人材の育成を通じ会社の業績を向上させること）を深める。
上級役職者研修	上級役職者としてのあるべき問題解決、方向づけを学習する。



リファラル採用

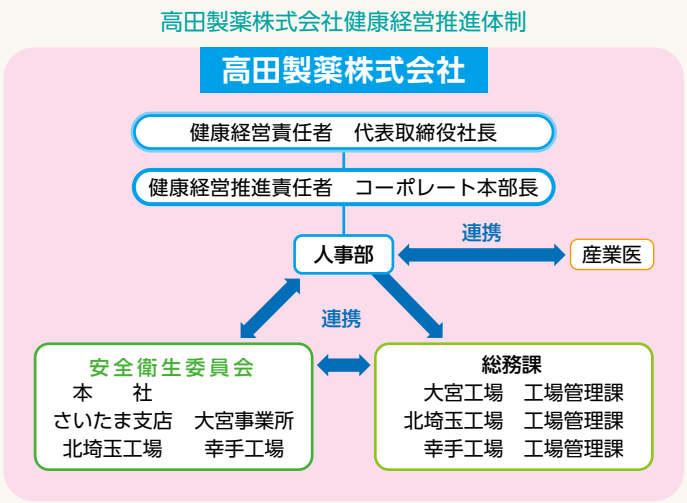
当社のことをよく知る従業員からの紹介を通じ、当社の想いや取り組みに共感いただける人材に直接、アプローチすることができる制度です。幅広い採用活動を通じて人材価値の向上に積極的に取り組み、今後も持続可能な採用チャネルの確立を目指してまいります。

4 ▶ 健康経営の推進

高田製薬は、従業員一人ひとりが心身ともに健康であり、いきいきと働ける職場環境を目指して、健康経営*を積極的に推進しています。

健康管理の取り組みにより、従業員の病気の早期発見や重症化予防、健康増進の取り組みでは健康意識を高め、健康の維持・増進を目指しています。

※健康経営とは：企業が従業員の健康管理や健康増進の取り組みを経営的な視点で考え、戦略的に実践すること



健康経営優良法人

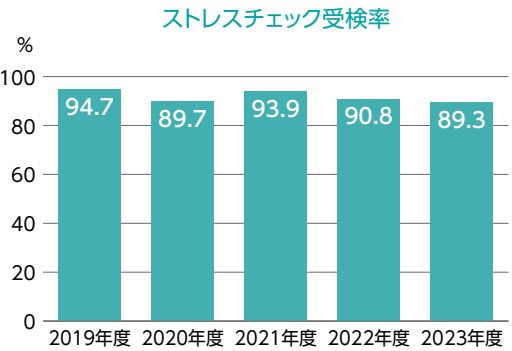
「健康経営優良法人認定制度」とは地域の健康課題に即した取り組みや、日本健康会議が進める健康増進の取り組みをもとに、特に優良な健康経営を実践している法人を顕彰する制度のことです。

当社が2024年3月11日に健康経営優良法人として認定されました。
今後も従業員ひとりひとりが健康に働ける職場づくりを推進してまいります。



健康管理の取り組み

- 健康診断
・各事業所において、定期健康診断と特殊健康診断（年2回）の集合健診を実施
・右図は取り組みの成果として定期健康診断受診率を掲載
※定期健康診断受診対象者に長期休職者は含みません。
- 二次検査
・二次検査対象者には、当社加入の健康保険組合から再検査のお知らせを発行、配布
・二次検査と要医療対象者には、会社（人事労務課）より受診確認や受診勧奨を実施。産業医や保健師から受診勧奨を行うこともあります。
- 人間ドック費用補助
・人間ドック受診者には補助金を支給
- 健康管理システム
・健康管理システムを導入し、健診結果や残業時間など、データの経年比較を実施し、従業員の健康リスクを早期発見
- ストレスチェック検査
・メンタルヘルス不調の予防、早期発見を目的に、全従業員対象のストレスチェック検査（年1回）を実施
・右図はストレスチェック受検率を掲載





5 ▶ 人権の尊重

人権の尊重は全ての事業活動の基盤にあるものと認識しております。職場環境や人間関係をより良いものとするためにセクシュアルハラスメント、パワーハラスメント、妊娠・出産・育児休業に関するハラスメントの防止規則を定めております。また、当社だけでなく、今後は取引先や様々なステークホルダーにおいても、人権が尊重されるよう取り組みを強化していく方針です。

これまでの取り組み内容

- コンプライアンス委員会の設置、コンプライアンス教育の実施
- セクシュアルハラスメント防止規則の制定
セクシュアルハラスメント及び妊娠・出産・育児休業等に関するハラスメント防止規則へ改訂
- パワーハラスメント防止規則の制定
- 役職者強化研修にてハラスメントに関する教育実施
- 高田製薬行動憲章において、以下を言及
 - ・国内外の全ての人々の人権を尊重した経営を行う。
 - ・事業活動のグローバル化を推進し、各国・地域の法律の遵守、人権を含む各種の国際規範の尊重はもとより、文化や慣習、ステークホルダーの関心に配慮した経営を行い、当該国・地域の経済社会の発展に貢献する。
- 高田製薬行動基準において、以下を言及
 - 人権やお互いの多様な価値観、人格、個性を理解・尊重するとともに、人種、国籍、民族、性別、年齢、宗教、信条・思想、社会的身分、性的嗜好、学歴、障害、疾病、容姿等を理由とする差別的な取扱いや嫌がらせを行いません。また、サプライチェーンに対しても人権の尊重等を表明し、理解を求めます。

今後の取り組み内容

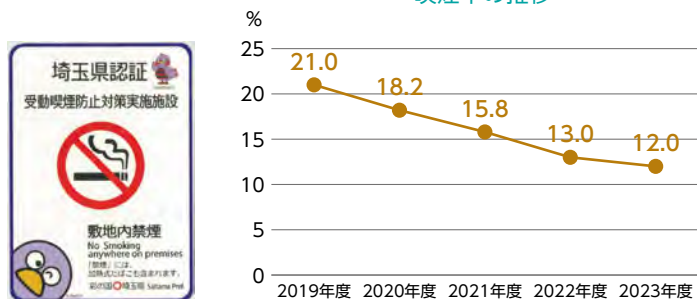
- サステナブル調達方針を基に取引先等様々なステークホルダーへ人権が尊重されるよう取り組みの強化
- CSRセミナーによる啓蒙活動の実施。（テーマ：人権の尊重）

健康増進の取り組み

- 健康情報発信
 - ・集合検診時に、生活習慣病予防 DVD の放映
 - ・保健師作成の「健康だより」を毎月発行（2018年5月～）
内容：生活習慣病予防、がん予防、健康増進等
- がん予防
 - ・健康診断時に乳がん触診模型の掲示
 - ・全従業員に乳がん自己検診啓発ティッシュ配布
- けが予防
 - ・各事業所では、朝礼前にラジオ体操を実施
- 自己管理
 - ・各事業所に血圧計の設置（2017年10月）
- 健康相談窓口の設置
 - ・全従業員が利用可能
 - ・産業医や保健師との健康相談を受け付けています。
- 受動喫煙防止・禁煙対策
 - ・受動喫煙防止対策、禁煙推進プログラムの策定（2019年8月）、2020年10月より休憩時間を除き就業時間内禁煙を実施、**2022年10月からは敷地内全面禁煙・喫煙所廃止**を開始しました。これにより受動喫煙対策が完了し、2023年5月埼玉県受動喫煙防止対策実施施設に認証されました。今後は従業員やそのご家族の健康を守るよう、禁煙対策を推進してまいります。
 - ・喫煙率の調査（右図は2019年度から2023年度の喫煙率傾向）
 - ・禁煙キャンペーン（禁煙成功者へ賞状や賞品、禁煙外来費用の補助）



喫煙率の推移



2017年10月19日に健康保険組合連合会東京連合会が主催する健康企業宣言を行い、2018年10月3日に「健康優良企業 Step 1 銀の認定」を取得し、以後更新を続けています。定期健康診断受診率やストレスチェック受検率は、2023年度現在もそれぞれ100%、89.3%と高い水準を維持しており、これからも100%を目指してまいります。また、今後は「Step2 金の認定」の取得を目指して、取り組みを行ってまいります。

【健康企業宣言とは】

健康優良企業を目指して、企業（会社）全体で健康づくりに取り組むことを宣言し、一定の成果を上げた場合に認定される制度です。

Step1（銀の認定）と Step2（金の認定）の2段階があります。



気候変動への対応

当社は埼玉県に4つの医薬品製造工場を有し、省エネルギー・温室効果ガス排出量削減に積極的に取り組んでいます。今後、生産拡大を図っていく中で、温暖化に伴う気候変動に対する取り組みを強化し、環境SDGsやカーボンニュートラルの達成に貢献できる効果的な対策が必要と考えています。

CO₂排出量削減への取り組み

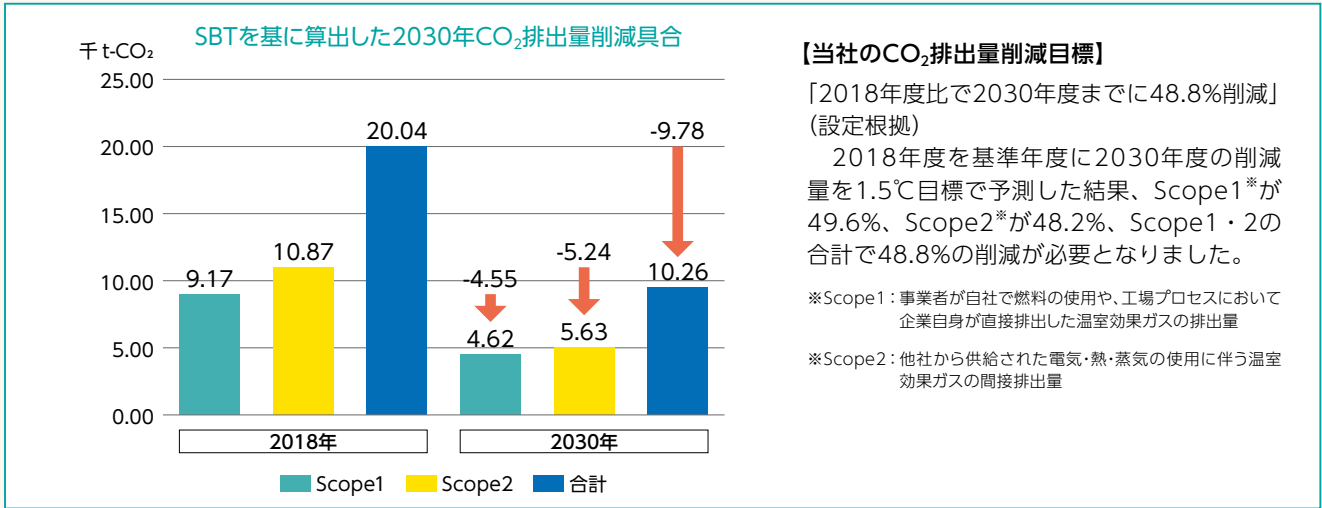
- 再生可能エネルギー 100% 電力の積極的導入
当社では2021年4月より大宮工場、幸手工場の一部で再生可能エネルギー 100% 電力を導入、2021年12月からは北埼玉工場1号棟屋上に太陽光発電システムを導入し自社利用しております。また、2022年4月には本社及び全工場へ再生可能エネルギー電力の導入を拡大したことにより、電力使用によるCO₂排出量がほぼなくなりました。さらに、今年は社有車使用により排出されるCO₂のオフセットをするためカーボンニュートラル給油カードの利用を開始しました（後述）。また、2023年1月よりGHG排出量算定ツールを導入し、自社でのエネルギー使用によるGHG*排出量を「見える化」しました。2023年度よりサプライチェーンによるGHG排出量の把握を開始しました。Scope3については右側のページをご覧ください。

※GHG：Green house gas 温室効果ガス

SBT*を基にした当社のCO₂排出量削減目標

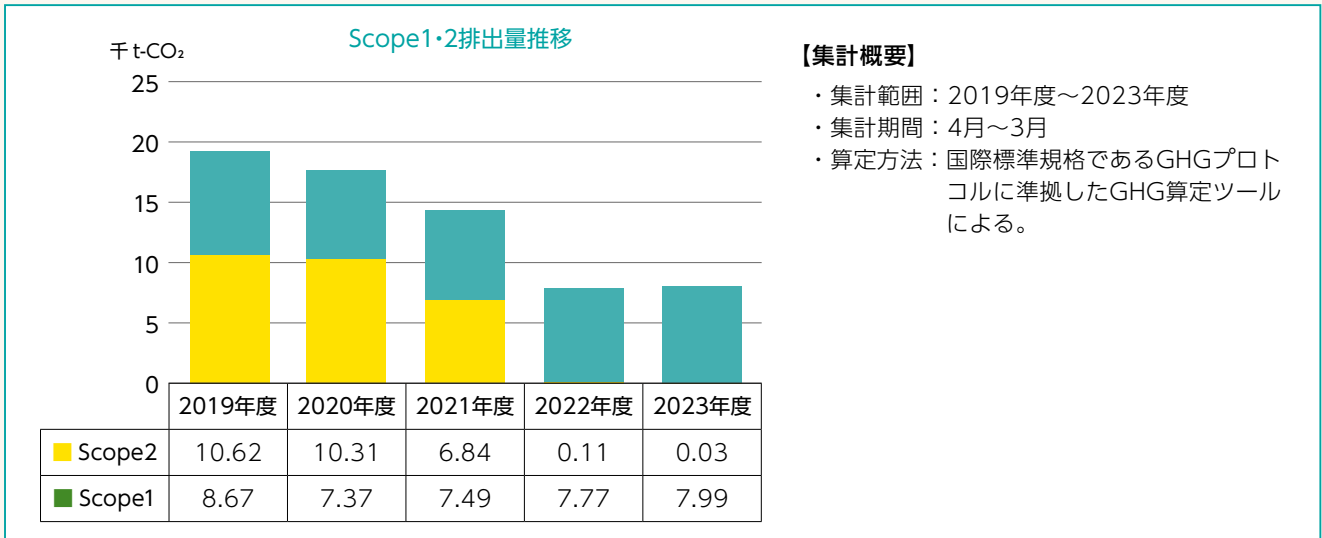
当社はSBT認定を取得していませんが、SBTの算出式を参考に2030年までのCO₂排出量削減目標を設定するとともに、2050年度CO₂排出量実質ゼロ（カーボンニュートラル）を目指しています。

※SBT：Science-based Targetの略語。パリ協定が求める水準と整合した、企業が設定する温室効果ガス排出削減目標。



Scope1・2排出量の推移

近年の当社Scope1・2排出量の推移は以下の通りとなります。2023年度実績はScope1・2の合計で2018年度比62.5%削減と目標を達成しております。再生可能エネルギー 100% 電力の利用によりScope2はほぼ無くなりましたが、北埼玉工場2号棟の稼働に伴いScope1の増加が見込まれることからScope1の削減が課題となります。



カーボンニュートラル給油カードの利用開始

Scope1の削減対策として、カーボンニュートラル給油カードを2024年4月より利用開始いたしました。「カーボンニュートラル給油カード」は、法人向け給油カードサービスに、カーボנקレジットを付与して、ガソリンや軽油の使用に伴うGHG排出量をオフセットするものです。このカードを使用することで、原油の掘削から、国内での精製、給油、車両での使用までの製品のライフサイクル全体のGHG排出量を算定し、カーボנקレジットによりその排出量を相殺します。これにより、当社の燃料使用が実質的にカーボンニュートラルとなり、環境への負荷を軽減することができます。

これによって、2024年度に700t-CO₂（2024年4月からの社有車の増加分を含むガソリン消費量より算出）が排出される見込みですが、カーボנקレジットにより全量がオフセットされる形となりました。

■ニュースリリース
<https://www.takata-seiyaku.co.jp/topics/hpj79b0000006rlb-att/20240625.pdf>



Scope3排出量の算定

昨今、企業自らのGHG排出量の削減のみならず、事業活動を行う上での調達、製造、販売、廃棄といった一連のサプライチェーン全体を通じたGHG排出量の削減を求める動きが強まっています。こうした中で、当社では昨年より、過年度の財務データ等を用いたScope3排出量の概算値の算出を試みてきました。今般、Scope3の15のカテゴリにつき、算定対象カテゴリの特定と算定方針の決定を行い、2023年度のScope3排出量の算定を行いました。算定結果及びカテゴリ別の算定基準は、下表に示すとおりです。

引き続き、温暖化に伴う気候変動に対する取り組みを強化し、カーボンニュートラルの達成に貢献できる効果的な対策が必要と考えています。

カテゴリ別Scope3排出量（2023年度実績）

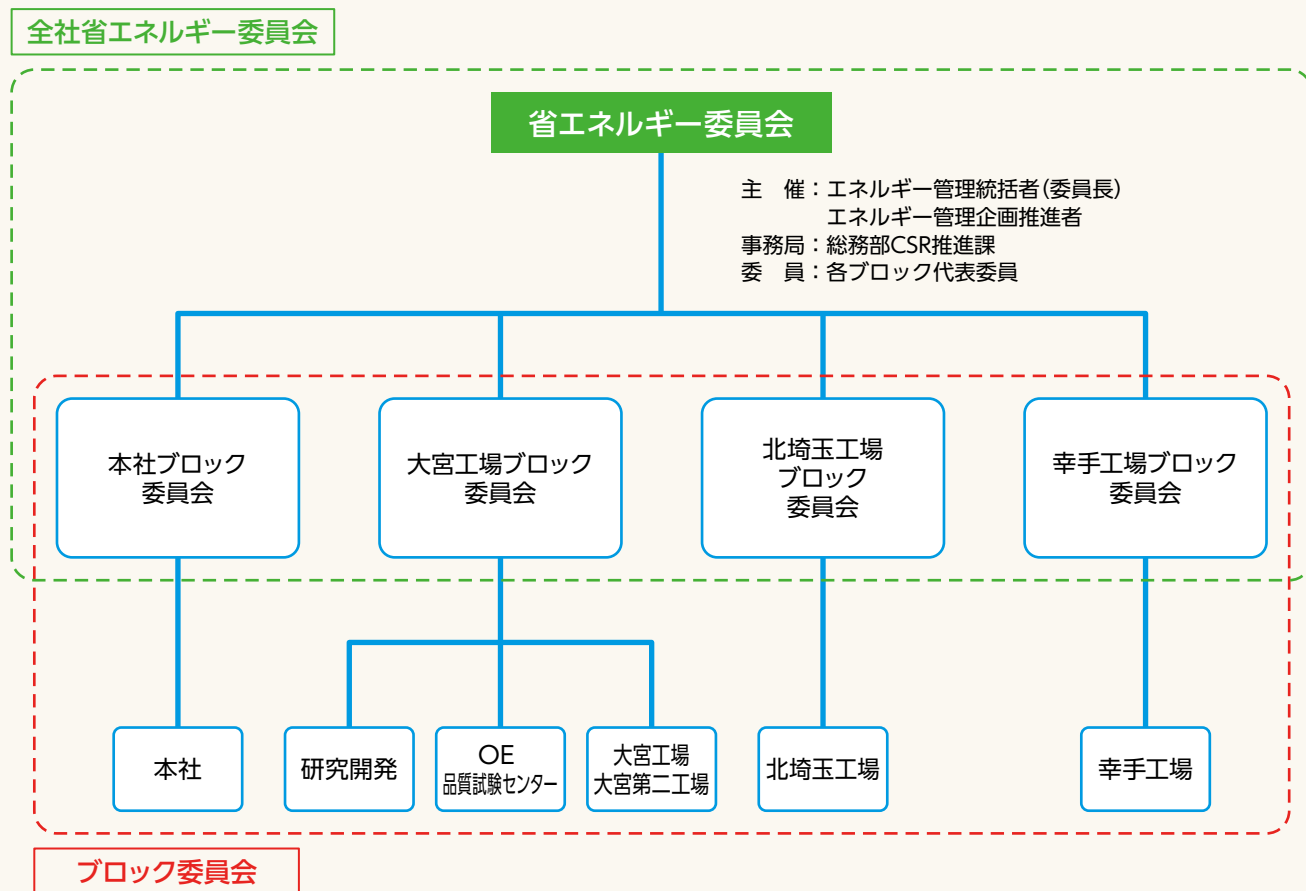
カテゴリ		該当／非該当	算定方法または非該当の理由	算定結果(t-CO ₂)
1	購入した製品・サービス	該当	購入原材料、仕入れ商品の購入金額および水道使用料金より算定。	75141.05
2	資本財	該当	該当年度に新たに取得した固定資産の取得金額より算定。	35079.78
3	Scope1、2に含まれない燃料及びエネルギー関連活動	該当	購入電力量より算定。	3.68
4	輸送、配送（上流）	該当	1次物流の重量と距離により算定。	382.58
5	事業から出る廃棄物	該当	廃棄物種類別重量より算定。	260.17
6	出張	該当	従業員数より算定。	97.78
7	雇用者の通勤	該当	移動手段別の支給交通費より算定。	218.17
8	リース資産（上流）	非該当	リース資産で使用しているエネルギー使用量は、Scope1・2に含まれるため、このカテゴリで算定するものはない。	-
9	輸送、配送（下流）	該当	物流拠点から先の下流物流及び消費者までの物流に関しては、十分な情報が得られていないため算定困難。	-
10	販売した製品の加工	非該当	当社製品は完成品であり、販売品の更なる加工はないため排出量はない。	-
11	販売した製品の使用	非該当	当社製品は医薬品であり、その使用に関する排出量はない。	-
12	販売した製品の廃棄	該当	容器包装リサイクル法の種類別使用量より算定。	103.65
13	リース資産（下流）	非該当	当社はリースに関連した事業を実施していないため、本カテゴリに該当する排出量はない。	-
14	フランチャイズ	非該当	当社はフランチャイズに関連した事業を実施していないため、本カテゴリに該当する排出量はない。	-
15	投資	非該当	当社は製薬企業であり、金融機関ではないためGHG排出に大きく影響するような投資は行っていないため、本カテゴリに該当する排出量はない。	-
合計				111286.86

省エネルギー管理体制

当社で使用する燃料・電気・ガス及び用水等の省エネルギー活動を円滑に推進するため、2017 年より省エネルギー委員会を設立し、2 カ月に 1 回の頻度で開催しています。エネルギー管理統括者（コーポレート本部長）を委員長として、エネルギー管理企画推進者とエネルギー管理士及びエネルギー管理員で構成されます。各事業所にはブロック委員会を設置し、「エネルギー消費原単位を年平均 1% 低減」を目標に全社で省エネに取り組んでおります。

以下、当社の省エネ推進体制となります。

省エネルギー体制



省エネルギーの取り組み

エネルギーの価格高騰が著しい昨今、気候変動への取り組みと併せて、省エネルギーへの取り組みに力を入れております。

近年の取り組み事項

- 空調室外機へ冷媒冷却増強装置の設置
- 省エネ機器への更新
- デマンド監視ソフトの導入
- 温水、熱風ヒートポンプの導入
- 照明のLED化
- 太陽光発電システムの導入
- 社有車のハイブリッド車への切り替え



北埼玉工場へ導入した
熱風ヒートポンプ



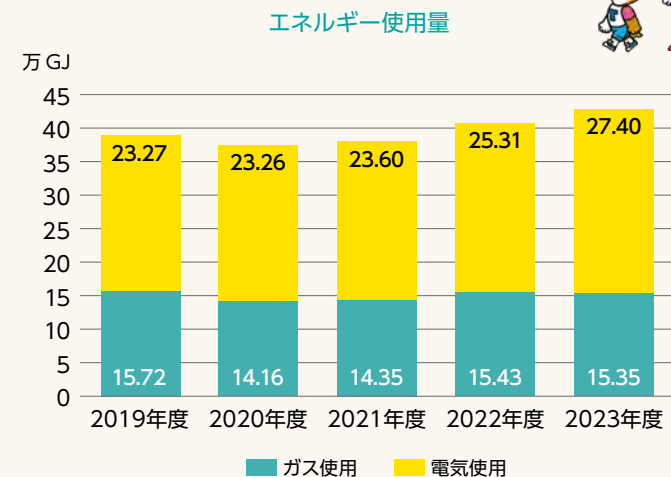
北埼玉工場へ導入した
廃熱回収ヒートポンプ



北埼玉工場屋上に設置の太陽光発電システム

エネルギー使用量とその内訳

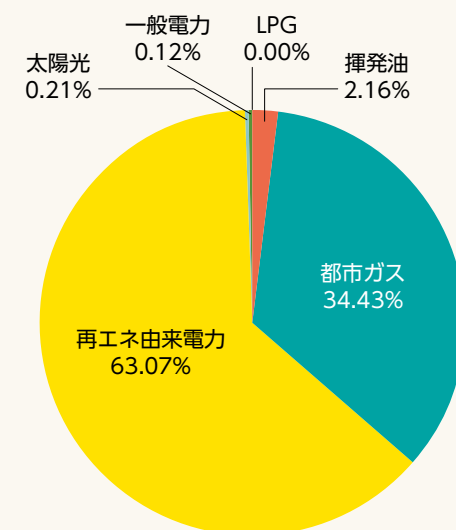
近年の電気やガスなどのエネルギー使用量は右のグラフの通りとなります。2021 年度までは省エネ法目標を達成し、4 年連続で S クラスとなっておりましたが、北埼玉工場 2 号棟の建設、竣工や、各工場での生産増加に伴いエネルギー使用量が増加したことから 2022 年度は目標達成に至りませんでした。2023 年度に関しても、目標達成が難しい見込みとなっておりますが、ハード・ソフト共に見直しをかけ、エネルギー使用量低減を目指します。



2023年度エネルギー別使用割合

2023 年度の各エネルギー使用量の内訳は、およそ 6 割が再生可能エネルギー由来の電力、約 4 割の大部分が都市ガス、残りが社有車などによる揮発油となっています。

省エネ法目標を達成するためにも、電力の利用を抑えた省エネ対策の推進が課題となっております。

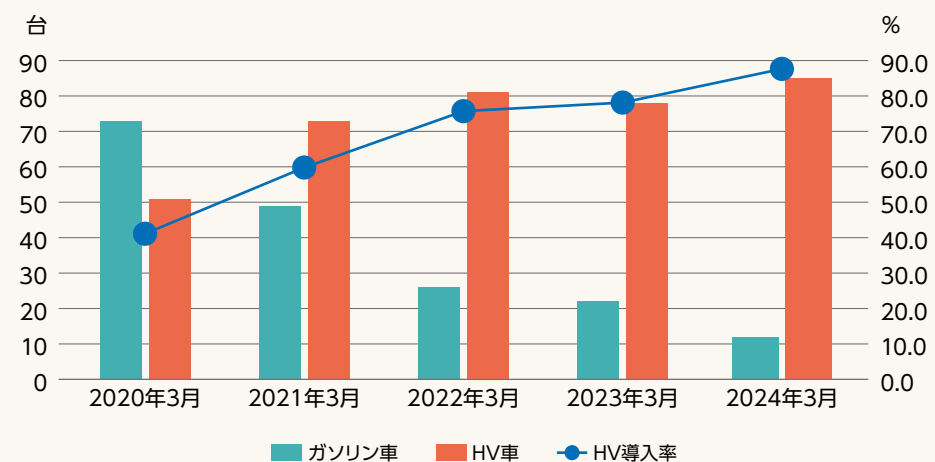


社有車のガソリン車からハイブリッド車への切り替え

当社では社有車の使用による エネルギー使用量を抑制するため、積極的にガソリン車から HV 車への切り替えを行っております。

右の図は 2019 年から 2024 年現在までのガソリン車・HV 車の台数と HV 車導入率の推移となります。2023 年度末までに降雪地帯や山林地帯を走行する車両を除き、切り替え可能な全社有車が HV 車への切り替えを完了しました。エコカー（電気自動車や水素をエネルギーとした自動車）への切り替えについては、引き続き検討してまいります。

社有車(ガソリン車・HV車)の内訳と切り替えの推移





廃棄物に関する管理活動の推進

近年、ゴミの発生量が年々増加していることによる最終処分場の残余容量が減少していること、ゴミの焼却によるCO₂発生に伴う温暖化の進行並びに海洋プラスチック問題など、多くのゴミ問題が報告されています。今後生産拡大を図っていく上で、廃棄物の発生・再資源に関する管理を強化し、ゴミの発生を抑え、再資源化を進めることが必要と考えています。

産業廃棄物の再資源化の促進と最終処分量削減のための対応

当社は以下の日本製薬団体連合会（日薬連）循環型社会形成自主行動計画に参画し、日薬連の目標に貢献できるよう、産業廃棄物の再資源化の促進と最終処分量削減に取り組んでおります。

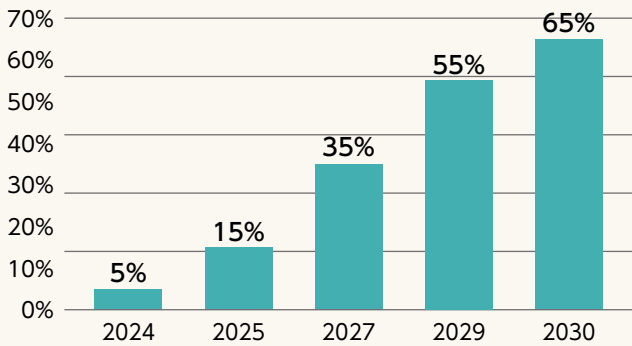
- 1

産業廃棄物の最終処分量について、2025年度に2000年度実績比75%程度削減
- 2

2025年度廃棄物再資源化率60%以上にする
- 3

2030年度の廃プラスチック再資源化率を65%以上にする

廃プラスチック再資源化率目標

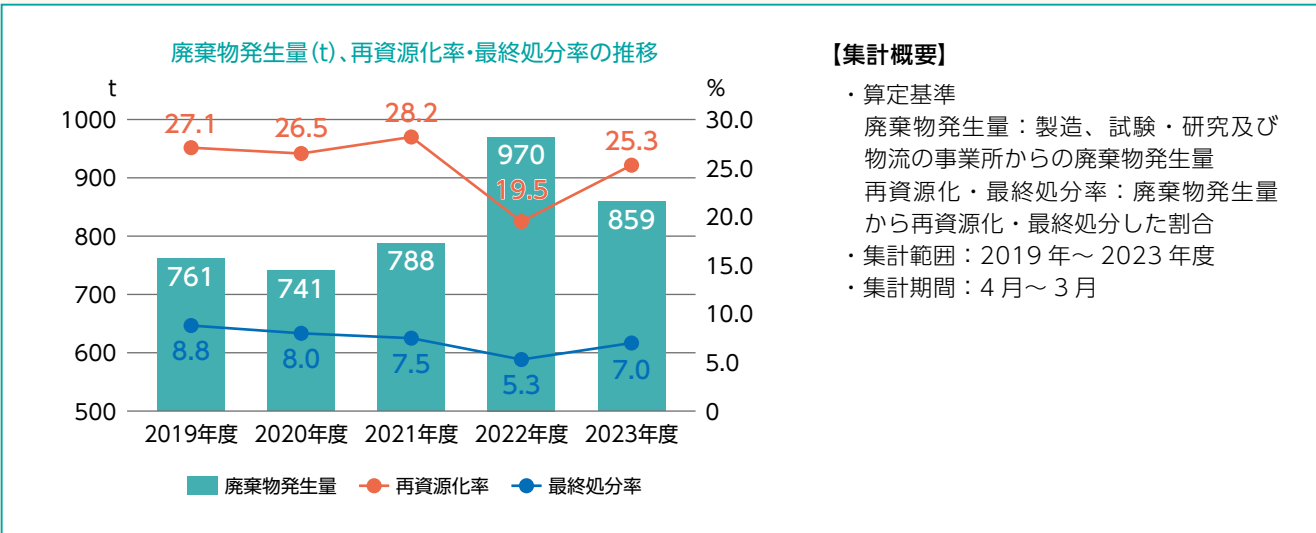


①については2023年度データで2000年度実績比40%削減しております。2000年以降、大宮第二工場、北埼玉工場、幸手工場が稼働、そして昨年北埼玉工場2号棟も竣工し、生産量が増加しましたが、最終処分量は減少しております。目標達成にはリデュース、リサイクルをより推進しなければなりません。

②に関しては非常に達成が難しい状況ではありますが、少しでも貢献できるよう、現在廃棄物発生量を削減することや、分別の徹底により再資源化出来るものを増やすなどの試みを検討しております。

③に関しては、2024年度より左記に掲載した具体的な進捗目標を掲げました。2030年度廃プラスチック再資源化率65%以上を達成出来るよう、取り組みを推進してまいります。

近年の廃棄物発生量、再資源化率、最終処分率の推移



【集計概要】

- 算定基準
廃棄物発生量：製造・試験・研究及び物流の事業所からの廃棄物発生量
再資源化・最終処分率：廃棄物発生量から再資源化・最終処分した割合
- 集計範囲：2019年～2023年度
- 集計期間：4月～3月

廃棄物発生量内訳と処理状況

当社にて2023年度に発生した廃棄物量の内訳は右のグラフの通りとなります。

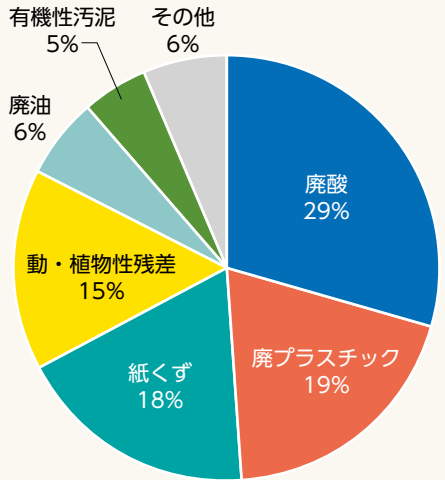
当社として再資源化が難しいと考えられる、「廃酸」、「廃プラスチック」、「動・植物性残渣」の発生量が約6割となっており、この3つの廃棄物について発生量の削減と再資源化を進めることが課題となっています。

「紙くず」については100%再資源化、「廃油」、「有機性汚泥」については一部を再資源化しております。

「その他」に分類している廃棄物は、「鉄くず」(3%)、「事業系一般廃棄物」(2%)、「ガラスくず」(2%)、「塩素系廃溶剤」(約0%)となっています。

発生する廃棄物のほとんどで焼却(サーマルリカバリーを含む)による中間処理後、最終処分となっています。カーボンニュートラル達成のためにも焼却を必要としない再資源化が必要と考えています。

廃棄物発生量種類別内訳(2023年度)



特別管理産業廃棄物について

近年当社にて発生した特別管理産業廃棄物は以下の通りとなります。

「燃えやすい廃油」、「pH2.0以下の廃酸」、「pH12.5以上の廃アルカリ」については全量を焼却(サーマルリカバリーを含む)しており、埋め立てによる最終処分はありません。

「感染性廃棄物」については全量を焼却による中間処理(約9割の減量化)を行い、残差については埋め立てによる最終処分となります。

最終処分場への負担やカーボンニュートラル達成のためにも特別管理産業廃棄物発生量の削減や、焼却を必要としない再資源化を進める必要があると考えています。

特別管理産業廃棄物発生量(t)

項目	2019	2020	2021	2022	2023
感染性廃棄物	24	28	28	24	29
燃えやすい廃油	25	20	31	19	26
廃酸 (pH2.0以下)	1	1	1	1	1
廃アルカリ (pH12.5以上)	0	0	0	0	0

エコキャップ運動に参加しています

2020年10月から「リサイクルの促進」・「ワクチンの寄付」・「障害者の雇用・社会進出」・「CO₂削減」の促進のためエコキャップ運動へ参加しております。

2024年5月までに計23回、累計95,713個のペットボトルキャップを寄付しております。

売却益の一部をJCV (Japan Committee, Vaccines for the World's Children NPO法人「世界の子どもにワクチンを」日本委員会)へ寄付し、ワクチンの寄付としての累計は111人分となります。またペットボトルキャップの寄付により削減されたCO₂は701.18kgとなっております。今後もエコキャップ運動を継続してまいります。



水に関する取り組み

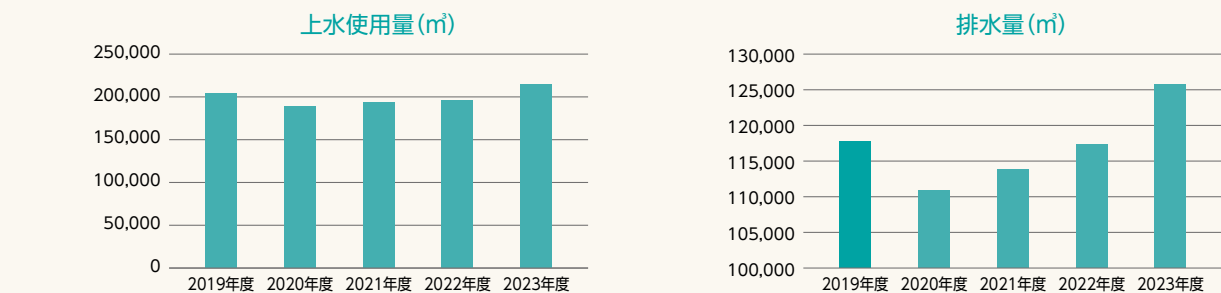
当社では水使用量の削減や排水管理の徹底を行っています。

水資源の保護に関しては、従業員への節水意識の啓発や上水使用量の見直しなどを推進し、水の使用量の抑制に努めています。2020年度以降の使用量は横ばいでしたが、北埼玉工場2号棟の竣工もあり、2023年度については使用量が増加しました。使用量抑制のためにも、啓発や見直しを進めてまいります。

排水に関しては、一部の化学物質を含む廃水を除き、下水道あるいは河川に放流していますが、製造や研究に関わる事業所における排水の水質は事業所内の排水処理施設において管理し、法規制値を遵守しています。

また、事業活動に使用する水の一部は下水道あるいは河川への放流により資源循環させています。

環境影響が示唆される化学物質を使用する新規製品を製造する際には、排水中における薬物濃度の推測や、水生生物への影響を確認するなどして、排水の可否を判断する（排水不可となった場合、廃棄物として回収・排出し、適切に処理しております。）ことで自然環境への影響を軽減するように努めています。



水リスク

当社において水は医薬品製造に欠かすことのできない重要な資源です。各工場が位置する河川流域における水源の枯渇や水災害の発生は事業継続への影響が大きいことから、生産拠点における水ストレスなどの水リスクを把握するため、WRI Aqueduct を用いて評価しました。日本は川や森が多く、比較的水資源に恵まれています。首都圏を中心とした都市部では水ストレスが中～高程度となっています。水資源を保全する活動や水災害を防止する治山治水は将来に向けて重要な課題と言えます。また、温暖化の防止やカーボンニュートラル達成の課題の一つである森林保護は、水不足や災害発生を抑制する要因となります。環境保全の複合的なテーマとして、治山治水への支援活動なども検討してまいりたいと考えます。

WRI Aqueductによる評価（水ストレス）

事業所所在地	事業所数	リスク分類				
		非常に高い	高い	高い～中	中～低い	低い
埼玉 (加須市、さいたま市、幸手市)	4	—	—	4	—	—

化学物質

PRTR法（特定化学物質の環境への排出量の把握等及び管理の改善の促進に関する法律）

PRTR法では、特定化学物質の大気・排水への排出量や廃棄物に含まれて事業所外へ移動する量等の把握、および年間取扱量が1t以上の当該化学物質の取扱量等の届出が義務付けられています。また、2009年に施行された「さいたま市生活環境に関する保全の条例」では、年間取扱量が0.5t以上の化学物質の届出が求められています。

2023年度の届出対象となった化学物質は2品目でした。

※2023年度の報告から第一種指定化学物質よりアセトニトリルが対象除外となりました。

当社が使用する「PRTR法/さいたま市条例」届出対象化学物質（2023年度）

年度	化学物質名	取扱量 (kg/年)	環境への排出量 (kg/年)	事業所外移動量 (kg/年)	PRTR法	さいたま市条例
2023年度	クラリスロマイシン	3,600	51	710	○	○
	メタノール	3,719	—	3,719	—	

環境に関する啓蒙活動

当社EHS・CSRアドバイザーによるWebセミナーを実施しております。

2023年2月より、当社EHS・CSRアドバイザーに講師をお願いし、EHSセミナーを実施しております。Web会議形式での開催や動画セミナーをeラーニングシステムを用いて実施しております。現在までの実施内容は右記の通りです。今後も定期的に開催してまいります。

第1回	人の不安全行動・物の不安定状況
第2回	みんなで始める効果的な節電のしかた
第3回	みんなで行う火災予防
第4回	廃棄物の分別
第5回	5Sのいろは

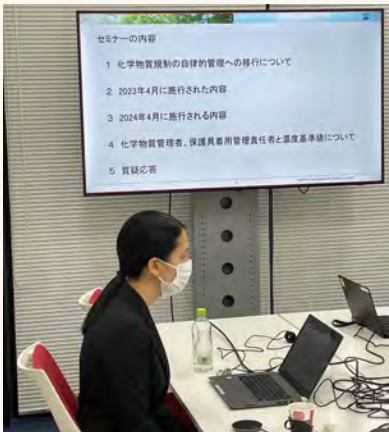
環境法令について全従業員を対象としたe-ラーニング教育を行っております。

世界の環境問題の改善には、国をはじめ、企業や個人の環境保全への貢献が不可欠と考えております。現在様々な情報がWebなどで公開されておりますが、規模感が大きいことから自分事化が進みにくく、個人で情報を集めることが容易ではないため、2023年1月より全従業員を対象とした環境法令に関するe-ラーニング教育を開始しました。現在までの実施内容は右記の通りです。引き続き環境問題に関する意識向上を図るため啓蒙活動を進めてまいります。

第1回	環境に関する企業の責務
第2回	省エネと温暖化対策を進める法制度
第3回	オフィスから出る廃棄物の処理方法
第4回	化学物質のリスクアセスメントとは
第5回	PRTR制度とSDSとは

外部講師を招いて環境セミナーを実施しております。

2022年3月より、環境分析委託先様に講師をお願いし、四半期に1回のペースで環境に関するセミナーを実施しております。現地とWeb会議ツールを用いたハイブリッド形式の会議体で、現在までに排水、上水、改正労安法に関する化学物質規制、環境測定などをテーマにして今までに7回開催しました。今後も定期的に開催してまいります。



環境コミュニケーションの開催

当社大宮工場において環境コミュニケーションを開催いたしました。

当日は工場が建つ地区の自治会にご参加いただき、4年ぶり2回目の開催となりました。

衛生管理の点から工場見学が難しかったため、動画を流すことにより医薬品の製造工程の紹介、事業概要や環境への取り組みについて発表しました。参加いただいた自治会の皆様から当社の環境への取り組みについて「安心できた」と回答いただき、有意義な環境コミュニケーションとなりました。



当社プレゼンテーションの様子



意見交換会の様子



EcoVadis Sustainability Rating

GRI、国連グローバル・コンパクト原則、ISO26000などの世界基準のサステナビリティスタンダードに基づき、「環境」「労働・人権」「倫理」「持続可能な調達」の4つのテーマ毎のスコアによって、「プラチナ」「ゴールド」「シルバー」「ブロンズ」「評価なし」の5段階に評価されます。当社は2023年7月26日に「シルバー」評価を取得いたしました。



えるばし認定

女性の職業生活における活躍の推進に関する法律に基づき、女性の活躍促進に関する状況などをもとに、厚生労働大臣が優良な企業として認定制度。えるばし認定の段階は3段階あり、5つの評価項目のうちすべての基準を満たした場合、3段階目の認定を得られます。当社は2021年8月23日にえるばし認定 3段階目をいただきました。



健康経営優良法人2024

地域の健康課題に即した取り組みや、日本健康会議が進める健康増進の取り組みをもとに、特に優良な健康経営を実践している大企業や中小企業等の法人を日本健康会議が顕彰する制度。当社は2024年3月11日に健康経営優良法人2024（大規模法人部門）に認定いただきました。



健康優良企業認定

健康優良企業を目指して、企業（会社）全体で健康づくりに取り組むことを宣言し、一定の成果を上げた場合に健康保険組合連合会東京連合会より認定される制度。Step1（銀の認定）とStep2（金の認定）の2段階があります。当社は2018年10月3日に「健康優良企業Step1銀の認定」を取得し以後更新を続けています。



埼玉県「多様な働き方実践企業」認定制度

仕事と家庭の両立を支援するため、短時間勤務など多様な働き方を実践している企業等を「多様な働き方実践企業」として埼玉県が認定する制度。当社は2021年2月1日に「多様な働き方実践企業」のプラチナ（最上位）認定をいただきました。



埼玉県SDGsパートナー登録制度

埼玉県内企業等におけるSDGs達成に向けた具体的な取り組みを促進し、企業等の価値向上及び競争力の強化を図るとともに、当該県内企業等のSDGsに係る取り組みで埼玉県版SDGsを埼玉県と共に推進することを目的とした登録制度。当社は2023年7月31日に埼玉県SDGsパートナーとして登録いただきました。



さいたま市リーディングエッジ認定

独創性・革新性に優れた技術を持つ市内の研究開発型ものづくり企業であることをさいたま市が認証する制度。当社は2018年11月20日に「さいたま市リーディングエッジ企業」に認証され、以後更新を続けています。

人事・労務・環境データ一覧



》人事・労務

報告項目	内訳・単位	集計範囲	2019	2020	2021	2022	2023	
従業員数 ※うち派遣社員、パートタイマーを除く	全体		736	732	736	742	750	
	男性	10月～9月	559	554	548	542	535	
	女性		177	178	188	200	215	
派遣社員及びパートタイマーの人員数	人	10月～9月	153	179	178	203	216	
管理職数 ※うち女性管理職者数とその割合	全体		157	149	148	151	151	
	女性	10月～9月	13	14	13	15	16	
	%		8.3	9.4	8.8	9.9	10.7	
障害者雇用率	%	10月～9月	2.08	2.49	2.50	2.37	2.35	
年度内中途採用社員数（うち女性の数）	人	10月～9月	11(5)	6(1)	9(2)	30(14)	30(12)	
平均勤続年数	年	10月～9月	11.1	11.7	12.3	12.4	12.6	
離職率	%	10月～9月	4.93	3.03	2.85	4.28	5.25	
平均年齢	歳	10月～9月	40.7	41.3	41.8	41.9	42.3	
月平均時間外労働時間	時間	10月～9月	16.3	18.5	18.8	22.1	15.0	
年次有給休暇平均取得率	%	12月～11月	72.2	66.4	68.1	73.6	74.2	
育児休職制度利用者数（うち男性の数）	人	10月～9月	4(2)	12(1)	12(4)	22(7)	20(9)	
労働災害発生件数 ※不休を含む	件	10月～9月	17	15	14	6	9	
労働災害度数率	－	10月～9月	※2019～21年度に関しては集計システム上算出不可のため掲載無し。				0	0.623
労働災害強度率	－	10月～9月					0	0.019
健康診断受診率	%	4月～3月	99.7	99.7	99.7	100.0	100.0	

》環境

報告項目	内訳・単位	集計範囲	2019	2020	2021	2022	2023
総電気使用量	千kw	4月～3月	23,338.1	23,327.0	23,669.8	25,384.2	28,097.8
一般電気使用量	千kw	4月～3月	※2019・20年度は再生可能エネルギー由来電気の導入無し。総電気使用量の欄にて報告		15,407.1	2,200.0	54.1
再生可能エネルギー由来の電気使用量	千kw	4月～3月			8,262.6	23,184.2	28,043.7
燃料使用量	GJ	4月～3月	157,169	141,648	143,539	154,256	153,495
上水使用量	m ³	4月～3月	204,049	188,547	193,712	195,947	214,842
CO ₂ 排出量	t-CO ₂	4月～3月	19,286	17,684	14,323	7,876	8,020
廃棄物発生量	t	4月～3月	761	741	788	970	859
最終処分率	%	4月～3月	8.8	8.0	7.5	5.3	7.0
再資源化率	%	4月～3月	27.1	26.5	28.2	19.5	25.3
PRTR対象物質取扱量	kg	4月～3月	3,600	3,500	3,500	4,600	3,600